



1. OBAVIJEST O IZMJENI / 1st Notification on Change

Naziv nabave: Nabava strojeva CNC horizontalni tokarski centri / *Procurement of machinery
CNC horizontal turning/lathe machine*

Oznaka nabave / *Procurement ref. no:* ASKK08

Obavještavaju se potencijalni ponuditelji da je **Prilog 4. Tehničke specifikacije Tender dokumentacije za GRUPU1, GRUPU2 i GRUPU3 promijenjena u niže navedenim stavkama.**

/ It is to notify potential Tenderers that Annex 4. Technical Specifications of Tender documentation for LOT1, LOT2 and LOT3 have been changed in below listed items.

ZA GRUPU 1 / FOR LOT1:

Stavka / Item	Tražene specifikacije / Requested specifications	
1.1.3.	Preporučeni promjer tokarenja / Recommended diameter of workpiece for turning	Umjesto / instead Minimalno / Maksimalno, u mm / Minimum / Maximum, in mm 300 / 350 Trebalo biti / should be Minimalno / Maksimalno, u mm / Minimum / Maximum, in mm 300 / 400
1.1.7.	Snaga glavnog motora (30min/kont.) / Main spindle power output (30min/continuous)	Umjesto / Instead Minimalno / Maksimalno, u kW / Minimum / Maximum, in kW 20/25 / 30/25



		Treba biti / should be Minimalno / Maksimalno, u kW / Minimum / Maximum, in kW 20/20 / 40/40
1.1.10.	Maksimalni moment na glavnom vretenu / Maximum spindle torque	Umjesto / instead Minimalno / Maksimalno, u Nm / Minimum / Maximum, in Nm 1500 / 2000 Treba biti / should be Minimalno / Maksimalno, u Nm / Minimum / Maximum, in Nm 1500/3000 Nm
1.1.12.	Brzi hodovi po osima X/Z / Rapid axis traverse rate X/Z	Umjesto / instead Minimalno / Maksimalno, u m/min / Minimum / Maximum, in m/min 10/15 / 15/20 Treba biti / should be Minimalno / Maksimalno, u m/min / Minimum / Maximum, in m/min 10/10 / 20/20
1.1.15.	Presjek držača vanjskog alata u mm / OD tool section in mm	Umjesto / instead 32 x 3 Treba biti / should be



		32 x 32
--	--	---------

ZA GRUPU2 / FOR LOT2:

Stavka / Item	Tražene specifikacije / Requested specifications	
1.3.	Preporučeni promjer tokarenja / Recommended diameter of workpiece for turning	Umjesto / instead Minimalno / Maksimalno, u mm / Minimum / Maximum, in mm 300 / 350 Treba biti / should be Minimalno / Maksimalno, u mm / Minimum / Maximum, in mm 300 / 400
1.7.	Snaga glavnog motora (30min/kont.) / Main spindle power output (30min/continuous)	Umjesto / instead Minimalno / Maksimalno, u kW / Minimum / Maximum, in kW 20/25 / 30/25 Treba biti / Should be Minimalno / Maksimalno, u kW / Minimum / Maximum, in kW 20/20 / 40/40
1.10.	Maksimalni moment na glavnom vretenu / Maximum spindle torque	Umjesto / instead Minimalno / Maksimalno, u Nm / Minimum / Maximum, in Nm 1500 / 2000



		Treba biti / Should be Minimalno / Maksimalno, u Nm / Minimum / Maximum, in Nm 1500 / 3000
1.12.	Brzi hodovi po osima X/Z / Rapid axis traverse rate X/Z	Umjesto / instead Minimalno / Maksimalno, u m/min / Minimum / Maximum, in m/min 10/15 / 15/20 Treba biti / Should be Minimalno / Maksimalno, u m/min / Minimum / Maximum, in m/min 10/10 / 20/20

ZA GRUPU3 / FOR LOT3

Stavka / Item	Tražene specifikacije / Requested specifications	
1.10.	Maksimalni moment na glavnom vretenu / Maximum spindle torque	Umjesto / instead Minimalno / Maksimalno, u Nm / Minimum / Maximum, in Nm 1500 / 2000 Treba biti / should be Minimalno / Maksimalno, u Nm / Minimum / Maximum, in Nm



		500 / 800
1.11.	Hodovi po osima X/Z / Axis travel X/Z	Umjesto / instead Minimalno / Maksimalno, u mm / Minimum / Maximum, in mm 300/600 / 360/1200 Treba biti / should be Minimalno / Maksimalno, u mm / Minimum / Maximum, in mm 150/400 / 300/800
1.12.	Brzi hodovi po osima X/Z / Rapid axis traverse rate X/Z	Umjesto / instead Minimalno / Maksimalno, u m/min / Minimum / Maximum, in m/min 10/15 / 20/40 Treba biti / should be Minimalno / Maksimalno, u m/min / Minimum / Maximum, in m/min 15/20 / 30/40
2.1.	Upravljačka naprava / NC Control unit	Umjesto / instead Fanuc 32i ili jednakovrijedno / Fanuc 32i or equivalent Treba biti / should be Fanuc ili jednakovrijedno / Fanuc or





ALATI STUHNE Ltd
FOR MANUFACTURE OF TOOLS CONTAINER GLASS AND MACHINE PARTS

		equivalent
--	--	------------

Ove stavke su promijenjene u mapi Izmjena 1. Prilog 4. Tehničke specifikacije 30072016. / *These items have been ichanged in folder Izmjena 1. Prilog 4. Technical specification 30072016.*

Ostale stavke nisu mijenjane. / *Other items are not changed.*

U Pregradi, 30.07.2016.

Alati Stuhne d.o.o.