**PRILOG 4. / ANNEX 4.**

**TEHNIČKE SPECIFIKACIJE / TECHNICAL SPECIFICATIONS**

**Naziv i ref. broj nabave / *Title and ref. no of procurement:***

**Nabava polurotacijskog stroja za proizvodnju samoljepljivih etiketa u roli, AGKK01/**

***Procurement of Label Intermittent printing machine, AGKK01***

NAPOMENA / NOTE:

Ponuditelj popunjava tehničke specifikacije samo za grupu nabave za koju daje ponudu, ili za više njih ukoliko daje ponudu za više grupa nabave. / *Tenderer complets technical specifications for procurement Lot for which bid, or for more Lots if he bids for more procurement Lots.*

Ponuditelj obavezno popunjava stupac „Ponuđene karakteristike“ definirajući detaljno tehničke specifikacije ponuđene robe (napomena: ponuditelj popunjava tehničke specifikacije upisujući točne karakteristike ponuđene robe, izbjegavajući pri tome popunjavanje stupca samo riječima kao što su npr. „zadovoljava“ , „DA“ ili „odgovara traženom“). / *Tenderer complets column „Characteristics offered“ defining detailed technical specification of offered supplies (note: tenderer fill exact specifications of offered supplies, the words „compliant“, „equivalent“, or „yes“ etc. are not sufficient).*

Stupac „Bilješke, napomene, reference na dokumentaciju“ ponuditelj može popuniti ukoliko smatra potrebnim. Stupac „Ocjena DA/NE“ ponuditelj ne popunjava s obzirom na to da je stupac predviđen za ocjene Naručitelja. / *Tenderer should complete the column „Notes, remarks, references to documentation“ if it consider necessary. Column „Grade YES / NO“ tenderer is not to complete but it is envisaged for the Contracting Authority to complete this comlumn.*

**Zahtjevi definirani Tehničkim specifikacijama predstavljaju MINIMALNE tehničke karakteristike koje ponuđena roba mora zadovoljavati** te se iste ne smiju mijenjati od strane ponuditelja. / *Requests defined within Technical specifications represent MINIMUM technical characteristics offered supplies should satisfy and they are not to be altered by tenderer.*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stavka / *Item*** | **Tražene specifikacije / *Requested specifications*** | **Ponuđene specifikacije / *Specifications offered*** | **Bilješke, napomene, reference na tehničku dokumentaciju / *Notes, remarks, references to technical documentations*** | **Ocjena****(DA/NE) / *Notes (YES/NO)*** |
| 1. | Osnovi tehnički zahtjevi / Basic technical requirements |  |  |  |
| 1.1. | Maksimalna širina materijal / max. working width  | do 330 mm / up to 330 mm |  |  |  |
| 1.2. | Maksimalna brzina urezivanja (polu-rotacijski) / max. die-cutting speed (semy-rotary)  | Do 75 m/ min / up to 75 m/min |  |  |  |
| 1.3. | Maksimalni odmatajući promjer / max. unwinding diameter  | Do 750 mm / up to 750 mm |  |  |  |
| 1.4. | Maksimalni namatajući promjer / max. rewiding diameter  | Do 620 mm / up to 620 mm |  |  |  |
| 1.5. | Preciznost reznog alata (štance) / Die-cutting accuracy  | + 0,1 mm |  |  |  |
| 1.6.  | Pogon / Drive | Servo motor |  |  |  |
| 1.7. | Max. težina stroja / max. machine weight | Do 12 t / up to 12 t |  |  |  |
| 1.8.  | Dimenzije stroja DxVxŠ / Machine dimensions LxHxW | 17 m x 3 m x 1,8 m |  |  |  |
| 2. | Flexo jedinica / Flexo unit |  |  |  |
| 2.1. | Debljina klišeja / Flexo plates thickness  | Do 1,7 mm / up to 1,7 mm |  |  |  |
| 2.2.  | Debljina duplofana / Mounting tapes thickness  | Do 0,44 mm / up to 0,44 mm |  |  |  |
| 2.3. | Sušenje UV lampon / UV lamp curing |  |  |  |
| 3. | Jedinica za urezivanje / Die-cutting unit |  |  |  |
| 3.1. | Magnetni cilindar tipa T180 ili jednakovrijedno, maksimalne dužine 580 mm / Magnetic roller type T180 or equivalent, of maximum width 580 mm |  |  |  |
| 3.2. | Polurotacijska jedinica / Semy-rotary unit |  |  |  |
| 3.3. | Max. korak štancanja (polurotacija) / max. die-cutting length (semy rotary) | Do 350 mm / up to 350 mm |  |  |  |
| 3.4. | Max. širina urezivanja (štancanja) / max. die-cutting width  | Do 300 mm / up to 300 mm |  |  |  |
| 4. | Sadrži ravnač smjera papira / Contains web-guiding system  |  |  |  |
| 5. | Sustav namatanja / Rewinding system |  |  |  |
| 5.1. | Max. namatajući promjer / max. rewinding diameter  | Do 600 mm / up to 600 mm |  |  |  |
| 5.2. | Broj namatajućih osovina / number of rewinders  | Minimalno 1 / minimum 1 |  |  |  |
| 5.3. | Promjer namatajućih osovina / diameter shaft  | 76 mm |  |  |  |
| 6. | Popravak i održavanje / Machine service (Repair and Maintenance) |  |  |  |
| 7. | Odaziv servisera unutar 24 h / Service response within 24 h |  |  |  |
| 8. | Popravak unutar 48 h / Repair within 48 h |  |  |  |
| 9. | Trajanje jamstva minimalno 12 mjeseci / Warranty duration Minimum 12 Months |  |  |  |
| 10. | Transport i isporuka / Transport and delivery  |  |  |  |
| 11. | Upute za rad i održavanje na engleskom/hrvatskom jeziku / Instructions for operating/working and maintenance on english/croatian language |  |  |  |
| 12. | CE certifikat ili izjava o sukladnosti / CE certificate or declaration on compliance |  |  |  |
| 13. | Maksimalni broj boja 6 uz sušenje UV lampama / Maximum printing units 6 with UV curing system |  |  |  |
| 14. | Jedinica za foliotisak / Hot foil printing |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Mjesto i datum / *Place and date* :** |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **ZA PONUDITELJA / *ON BEHALF OF TENDERER:*** |
|  |  |
|  |  |
|  | (ime, prezime i potpis osobe ovlaštene za zastupanje, te pečat ponuditelja) / *(name, surname and signature of authorized person, stamp of tenderer)* |