-POSTUPAK NABAVE ZA OSOBE KOJI NISU OBVEZNICI ZAKONA O JAVNOJ NABAVI (NOJN) -

**DOKUMENTACIJA ZA NADMETANJE**

**NAZIV PROJEKTA:**

Prerada plastike Šantek – dogradnja proizvodne hale i nabava strojeva

**VRSTA POSTUPKA NABAVE:**

Javno nadmetanje u jednoj fazi

**EVIDENCIJSKI BROJ NABAVE:**

5 - roba

**BROJ UGOVORA:**

KK.03.2.1.01.0045

**PREDMET NABAVE:**

Nabava i instalacija opreme

Novi Marof, siječanj 2017.

1. **OPĆI PODACI**
	1. **Podaci o Naručitelju (NOJN):**

Naziv Naručitelja: Prerada plastike Šantek

Sjedište: Varaždinska 138d, 42220 Novi Marof

OIB: 60254385337

Odgovorna osoba Naručitelja: Velimir Šantek, direktor

Kontakt osoba Naručitelja: Velimir Šantek

Telefon: 385 (0) 42 613 544

Telefaks: 385 (0) 42 613 542

Elektronička pošta: velimir@plastika-santek.com

Internet stranica: [www.plastika-santek.com](http://www.plastika-santek.com)

**Podaci o osobi zaduženoj za komunikaciju i razmjenu podataka s Ponuditeljima**

Komunikacija između Naručitelja i Ponuditelja će se obavljati isključivo u pisanom obliku putem elektroničke pošte i internetske stranice Naručitelja.

Ime i prezime osobe za komunikaciju sa Ponuditeljima: **Velimir Šantek**

Adresa elektroničke pošte: velimir@plastika-santek.com

Broj telefona: +385 (0)91 6011 501

* 1. **Nabava se provodi temeljem:**
1. Zakona o uspostavi institucionalnog okvira za provedbu europskih strukturnih i investicijskih fondova u Republici Hrvatskoj u financijskom razdoblju od 2014.-2020. (NN 92/14)
2. Uredbe o tijelima u sustavima upravljanja i kontrole korištenja Europskog socijalnog fonda, Europskog fonda za regionalni razvoj i Kohezijskog fonda, u vezi s ciljem "Ulaganje za rast i radna mjesta" (NN 107/14, 23/15)
3. Zajedničkih nacionalnih pravila,verzija 2.0., travanj 2016 godine, koje je donijelo Ministarstvo regionalnoga razvoja i fondova Europske unije u skladu sa Zakonom o uspostavi institucionalnog okvira za korištenje strukturnih instrumenata Europske unije u Republici Hrvatskoj, Pravila br. 05 - Izvršavanje i upravljanje ugovorima o dodjeli bespovratnih sredstava, Priloga 3 - Postupci nabave za osobe koji nisu obveznici zakona o javnoj nabavi („Postupci nabava za NOJN“)
	1. **Popis gospodarskih subjekata s kojima je Naručitelj u sukobu interesa temeljen na načelu izbjegavanja sukoba interesa kako je definiran Postupcima nabave:**

Ne postoje gospodarski subjekti s kojima Naručitelj i s njima povezane osobe ne smiju sklapati ugovore o nabavi (u svojstvu ponuditelja, člana zajednice ponuditelja ili podizvoditelja odabranom ponuditelju).

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

* 1. **Vrsta postupka nabave i vrsta ugovora**

Javno nadmetanje u jednoj fazi s namjerom sklapanja ugovora o nabavi robe (odnosno Nabava s objavom Obavijesti o nabavi).

1.5. **Evidencijski broj nabave**

Evidencijski broj nabave je 5 - roba.

1.6. **Procijenjena vrijednost nabave:**

- Procijenjena vrijednost nabave nije određena.

1.7.**Objašnjenja i izmjene dokumentacije za nadmetanje**

1. Za vrijeme roka za dostavu ponuda gospodarski subjekti mogu zahtijevati dodatne informacije vezane za dokumentaciju za nadmetanje, a Naručitelj će odgovor staviti na raspolaganje na istim mjestima (medijima) na kojima je objavljena Obavijest o nabavi i Dokumentacija za nadmetanje bez otkrivanja identiteta gospodarskog subjekta.
2. Pod uvjetom da je zahtjev dostavljen pravodobno, Naručitelj je obvezan odgovor staviti na raspolaganje najkasnije tijekom petog (5) dana prije dana u kojem ističe rok za dostavu ponuda.
3. Zahtjev je pravodoban ako je dostavljen Naručitelju najkasnije tijekom sedmog (7) dana prije dana u kojem ističe rok za dostavu ponuda.
4. Ako iz bilo kojeg razloga pojašnjenje nije objavljeno najkasnije tijekom petog dana prije isteka roka za dostavu ponuda, Naručitelj je dužan produljiti rok za dostavu ponuda. Produljenje roka biti će razmjerno važnosti pojašnjenja te neće biti kraće od pet dana.
5. Ako Naručitelj za vrijeme roka za dostavu ponuda mijenja dokumentaciju, osigurat će dostupnost izmjena svim zainteresiranim gospodarskim subjektima na istim mjestima (medijima) na kojima je objavljena osnovna Obavijest o nabavi i Dokumentacija za nadmetanje. Produljenje roka biti će razmjerno važnosti pojašnjenja, te neće biti kraće od pet dana.
6. **PODACI O PREDMETU NABAVE:**
	1. **Predmet nabave**

Nabava i instalacija opreme (sukladno Prilogu IV iz ove dokumentacije).

Predmet nabave je podijeljen u sljedeće grupe nabave:

Grupa 1 - Ekstruder za foliju Coex 3 sloja

Grupa 2 - stroj za zavarivanje vrećica;

Grupa 3 - centralni sustav dobave materijala za ekstrudere;

Grupa 4 - centralni sustav hlađenja vode ekstrudera i ostalih strojeva;

Grupa 5 - stroj za mljevenje tvrde otpadne plastike širine min. 500 mm i stroj za mljevenje tvrde otpadne plastike širine min. 350 mm;

Grupa 6 - linija reciklaže otpadne plastike

Ponuditelj može podnijeti samo jednu ponudu za jednu, više ili sve grupe nabave. U ponudi moraju biti ponuđene sve stavke na način kako je to definirano u troškovniku

Prilog II. Ponuditelju koji preda ili sudjeluje u više ponuda, kao samostalni ponuditelj ili član zajednice ponuditelja, bit će odbijene sve njegove ponude, kao i ponude u kojima je član zajednice ponuditelja.

Nabava uključuje kompletnu izradu predmeta nabave, isporuku (pakiranje, utovar), montažu, puštanje u rad, obuku korisnika o rukovanju i korištenju te otklanjanje nedostataka u jamstvenom roku.

* 1. **Tehničke specifikacije**

Detaljne tehničke specifikacije/opis poslova predmeta nabave sadržane su u Prilogu IV ove Dokumentacije za nadmetanje.

Na mjestima gdje su uz tehničke specifikacije navedeni oznake ili modeli vezani uz određene proizvođače ili robne marke, prihvatljive su u ponudi i jednakovrijedne karakristike ili izvedbe predmeta nabave.

* 1. **Opis i oznaka grupa predmeta nabave**

Predmet nabave je podijeljen na grupe nabave.

Predmet nabave iz grupe 1

• Ekstruder za foliju Coex 3 soja

• CE izvedba stroja

Predmet nabave iz grupe 2

• Stroj za zavarivanje vrećica

• CE izvedba stroja

Predmet nabave iz grupe 3

• Centralni sustav dobave materijala za ekstrudere

• CE izvedba stroja

Predmet nabave iz grupe 4

• Centralni sustav hlađenja vode ekstrudera i ostalih strojeva

• CE izvedba stroja

Predmet nabave iz grupe 5

• Stroj za mljevenje tvrde otpadne plastike širine min 500 mm i stroj za mljevenje otpadne plastike širine min 350 mm

• CE izvedba stroja

Predmet nabave iz grupe 6

• Linija reciklaže otpadne plastike

• CE izvedba stroja

* 1. **Količina predmeta nabave**

Količina predmeta nabave je definirana u troškovniku. Količina je točna.

* 1. **Mjesto isporuke predmeta nabave**

Paritet je za Grupu 3 i Grupu 4 je DDU Prerada plastike Šantek, Varaždinska 138d 42220 Novi Marof. Paritet za ostale grupe nabave je EXW tvornica dobavljača.

* 1. **Rok isporuke predmeta nabave**
* Rok za isporuke za predmet nabave iz grupe 1- Rok za isporuku predmeta nabave počinje teći danom potpisa Ugovora, pri čemu je najkasniji mogući rok isporuke listopad 2017. godine. Rokom isporuke predmeta nabave smatra se dan kad je izvršena dostava, testiranje te potpisan Zapisnik o primopredaji.
* Rok za isporuke za predmet nabave iz grupe 2- Rok za isporuku predmeta nabave počinje teći danom potpisa Ugovora, pri čemu je najkasniji mogući rok isporuke svibanj 2017. godine. Rokom isporuke predmeta nabave smatra se dan kad je izvršena dostava, testiranje te potpisan Zapisnik o primopredaji.
* Rok za isporuke za predmet nabave iz grupe 3- Rok za isporuku predmeta nabave počinje teći danom potpisa Ugovora, pri čemu je najkasniji mogući rok isporuke rujan 2017. godine. Rokom isporuke predmeta nabave smatra se dan kad je izvršena dostava, testiranje te potpisan Zapisnik o primopredaji.
* Rok za isporuke za predmet nabave iz grupe 4- Rok za isporuku predmeta nabave počinje teći danom potpisa Ugovora, pri čemu je najkasniji mogući rok isporuke svibanj 2017. godine. Rokom isporuke predmeta nabave smatra se dan kad je izvršena dostava, testiranje te potpisan Zapisnik o primopredaji.
* Rok za isporuke za predmet nabave iz grupe 5- Rok za isporuku predmeta nabave počinje teći danom potpisa Ugovora, pri čemu je najkasniji mogući rok isporuke kolovoz 2017. godine. Rokom isporuke predmeta nabave smatra se dan kad je izvršena dostava, testiranje te potpisan Zapisnik o primopredaji.
* Rok za isporuke za predmet nabave iz grupe 6- Rok za isporuku predmeta nabave počinje teći danom potpisa Ugovora, pri čemu je najkasniji mogući rok isporuke kolovoz 2017. godine. Rokom isporuke predmeta nabave smatra se dan kad je izvršena dostava, testiranje te potpisan Zapisnik o primopredaji.

Rokom isporuke predmeta nabave smatra se dan kad je izvršena dostava, instalacija, testiranje i uspješno puštanje u probni rad kompletne linije te potpisan Zapisnik o primopredaji.

1. **OBAVEZNI RAZLOZI ISKLJUČENJA PONUDITELJA**
	1. **Gospodarski subjekt biti će isključen iz postupka ukoliko:**
		1. je on ili osoba ovlaštena za njegovo zakonsko zastupanje pravomoćno osuđena za kazneno djelo sudjelovanje u zločinačkoj organizaciji, korupcije, prijevare, terorizma, financiranja terorizma, pranja novca, dječjeg rada ili drugih oblika trgovanja ljudima
		2. nije ispunio obavezu plaćanja dospjelih poreznih obveza i obveza za mirovinsko i zdravstveno osiguranje, osim ako mu prema posebnom zakonu plaćanje tih obveza nije dopušteno ili je odobrena odgoda plaćanja
		3. je lažno predstavio ili pružio neistinite podatke u vezi s uvjetima koje je Naručitelj naveo kao razloge za isključenje ili uvjete kvalifikacije.
	2. **Gospodarski subjekt bit će isključen iz postupka ukoliko:**
		1. je u stečaju, insolventan ili u postupku likvidacije, ako njegovom imovinom upravlja stečajni upravitelj ili sud, ako je u nagodbi s vjerovnicima, ako je obustavio poslovne aktivnosti ili je u bilo kakvoj istovrsnoj situaciji koja proizlazi iz sličnog postupka prema nacionalnim zakonima i propisima
		2. je u posljednje dvije godine do početka postupka nabave učinio težak profesionalni propust koji Naručitelj može dokazati na bilo koji način
		3. se sukob interesa ne može ukloniti izuzimanjem predstavnika Naručitelja iz Odbora za nabavu.
	3. Nepostojanje razloga za isključenje iz točke 3.1 i točke 3.2 ove Dokumentacije za nadmetanje ponuditelj **će dokazati potpisanom izjavom** koju dostavlja s ponudom **(Prilog II Dokumentacije za nadmetanje)**.
	4. U slučaju zajednice ponuditelja, okolnosti vezane uz razloge isključenja utvrđuju se za sve članove zajednice ponuditelja pojedinačno te traženu izjavu mora potpisati svaki član zajednice ponuditelja.

NOJN može u bilo kojem trenutku tijekom postupka nabave, zahtijevati od ponuditelja da prije sklapanja ugovora dostavi jedan ili više dokumenata (potvrda, izvoda, i sl.) koji potvrđuju da se ponuditelj ne nalazi u situacijama navedenim u točkama 3.1 i 3.2 ako se takvi dokumenti izdaju u zemlji sjedišta gospodarskog subjekta te ih on može ishoditi. U slučaju zajednice ponuditelja, NOJN može tražiti od svih članova zajednice da pojedinačno dokažu nepostojanje razloga isključenja. Ponuditelju je dopušteno dostavljanje dokaza u izvorniku, u ovjerenoj ili neovjerenoj preslici. U slučaju dostave nekog od dokaza na stranom jeziku, isti dokument mora biti dostavljen uz priloženi prijevod na hrvatski ili engleski jezik.

* 1. U slučaju podizvoditelja, okolnosti vezane uz razloge isključenja utvrđuju se za sve podizvoditelje pojedinačno te traženu izjavu mora potpisati svaki podizvoditelj. Ukoliko neki od razloga isključenja postoji kod podizvoditelja, NOJN u postupku pregleda ocjene ponuda ili prijava mora zahtijevati da gospodarski subjekt zamijeni podizvoditelja kod kojeg postoji neki od razloga za isključenje.
1. **UVJETI I DOKAZI KVALIFIKACIJE PONUDITELJA:**
	1. **Pravna i poslovna sposobnost**

Svaki ponuditelj mora biti pravno i poslovno sposoban.

Kao dokaz ispunjenja ovog uvjeta ponuditelj **dostavlja izjavu** osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta **iz točke 4.4 ove Dokumentacije za nadmetanje (Prilog III)**.

NOJN može u bilo kojem trenutku tijekom postupka nabave, zahtijevati od ponuditelja da prije sklapanja ugovora dostavi izvod iz sudskog, obrtnog, strukturnog ili drugog odgovarajućeg registra države sjedišta ponuditelja, ne stariji od tri mjeseca računajući od dana početka postupka nabave**.** U slučaju zajednice ponuditelja svi članova zajednice ponuditelja moraju pojedinačno dokazati svoju pravnu i poslovnu sposobnost.

* 1. **Tehnička i stručna sposobnost**

Ponuditelj mora dokazati da je u godini u kojoj je započeo postupak nabave do dana početka postupka nabave i tijekom tri godine koje prethode toj godini, uredno izvršio **najmanje jedan ugovor** istih ili sličnih karakteristika kao što je predmet nabave.**.**

Kao dokaz ispunjenja uvjeta tehničke i stručne sposobnosti **ponuditelj dostavlja izjavu osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta iz točke 4.4 ove Dokumentacije** **za nadmetanje (Prilog III).** Izjava sadrži potvrdu ispunjenja uvjeta te popis ugovora o isporuci robe, izvršenih u godini u kojoj je započeo postupak nabave i tijekom tri godine koje prethode toj godini. Popis sadržava predmet izvršenog ugovora, iznos izvršenog ugovora bez PDV-a, mjesto i datum izvršenja te naziv druge ugovorne strane.

Kao dokaz ispunjenja uvjeta tehničke i stručne sposobnosti, NOJN može u bilo kojem trenutku tijekom postupka nabave, zahtijevati od ponuditelja da prije sklapanja ugovora dostavi potvrde izdane ili potpisane od druge ugovorne strane - naručitelja prema Zakonu o javnoj nabavi ili privatnog subjekta. Ako nije moguće ishoditi potvrdu, NOJN će prihvatiti izjavu ponuditelja uz dokaz da je potvrda zatražena.

U slučaju zajednice ponuditelja, svi članovi zajednice zajedno dužni su dokazati **(kumulativno)** zajedničku tehničku i stručnu sposobnost.

* 1. **Financijska sposobnost**

Ponuditelj mora dokazati da je ostvario **ukupni godišnji promet** za svaku od tri posljednje dostupne financijske godine, ovisno o datumu osnivanja ili početka obavljanja djelatnosti gospodarskog subjekta, ako je informacija o ovim prometima dostupna, **minimalno u dvostrukom iznosu vrijednosti iz ponude**.

Kao dokaz ispunjenja uvjeta financijske sposobnosti, **ponuditelj dostavlja izjavu osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta iz točke 4.4 ove Dokumentacije za nadmetanje (Prilog III).**

Kao dokaz ispunjenja uvjeta financijske sposobnosti, NOJN može u bilo kojem trenutku tijekom postupka nabave, zahtijevati od ponuditelja da prije sklapanja ugovora dostavi drugi prikladan dokaz (račun dobiti i gubitka ili drugi odgovarajući financijski izvještaj).

U slučaju zajednice ponuditelja, svi članovi zajednice zajedno dužni su dokazati **(kumulativno)** zajedničku financijsku sposobnost.

* 1. Kao dokaz da gospodarski subjekt ispunjava **uvjete kvalifikacije iz točaka 4.1.-4.3.** ove Dokumentacije za nadmetanje **ponuditelj će dokazati potpisanom izjavom osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta** koju dostavlja s ponudom **(Prilog III ove Dokumentacije za nadmetanje).**

Za dokazivanje uvjeta pod točkom 4.2 i 4.3, Ponuditelj se može osloniti na sposobnost drugih subjekata, bez obzira na pravnu prirodu njihova međusobna odnosa. U tom slučaju ponuditelj mora dokazati Naručitelju da će imati na raspolaganju resurse nužne za izvršenje ugovora, primjerice, prihvaćanjem obveze drugih subjekata da će te resurse staviti na raspolaganje gospodarskom subjektu. Pod istim uvjetima, zajednica ponuditelja može se osloniti na sposobnost članova zajednice ponuditelja ili drugih subjekata.

1. **PONUDA**

**5.1 Sadržaj ponude:**

* popunjeni ponudbeni list (**Prilog I** Dokumentacije za nadmetanje) i **Dodatak 1 –** samou slučaju davanja dijela ugovora podizvoditeljima
* Izjava o nepostojanju razloga isključenja (**Prilog II** Dokumentacije za nadmetanje - izjavom ponuditelj dokazuje da ne postoje razlozi isključenja iz točke 3 Dokumentacije za nadmetanje)
* Izjava o ispunjenju uvjeta kvalifikacije **(Prilog III)** – kojom se dokazuje pravna, financijska te tehnička i stručne kvalifikacija iz točke 4 Dokumentacije za nadmetanje
* popunjene Tehničke specifikacije (**Prilog IV** Dokumentacije za nadmetanje)
* popunjeni Troškovnik (**Prilog V** ove Dokumentacije za nadmetanje)
	1. Ponuda mora biti izrađena u papirnatom obliku, otisnuta ili pisana neizbrisivom tintom, a predaje se u izvorniku. Predaje se jedan original ponude.
	2. Cijena ponude izražava se u kunama (HRK) ili eurima (EUR). Cijena ponude je nepromjenjiva tijekom trajanja ugovora o nabavi.

U cijenu ponude bez poreza na dodanu vrijednost moraju biti uračunati svi troškovi i popusti (izrada robe, pakiranje, utovar, osiguranje, montaža, puštanje u rad, obuka korisnika o rukovanju i korištenju robe, jamstveni rok definiran tehničkom specifikacijom u prilogu). Također, cijena mora uključivati i sve zavisne troškove vezane za ishođenje jamstava zahtijevanih ovom natječajnom dokumentacijom.

U slučaju nuđenja cijene u EUR-ima, radi usporedivosti ponuda, cijena ponude preračunava se u kune (HRK) prema srednjem tečaju Hrvatske narodne banke (HNB) računajući na zadnji dan roka za dostavu ponude.

* 1. Roba se mora isporučiti prema definiranom mjestu dostave u tehničkoj specifikaciji u skladu s uvjetima isporuke DAP prema Incoterms® 2010 Međunarodne trgovačke komore. Ponuditelj je u Troškovniku dužan ponuditi, tj. upisati jediničnu cijenu za svaku stavku i ukupnu cijenu bez poreza na dodanu vrijednost (PDV-a).

Ponuditelj je dužan u ponudbenom listu upisati istu navedenu ukupnu cijenu bez poreza na dodanu vrijednost (PDV-a) iz troškovnika, zatim iznos poreza na dodanu vrijednost (PDV-a) te ukupnu cijenu s porezom na dodanu vrijednost (PDV-om), zaokruženu na dvije decimale.

Ukoliko je riječ o Ponuditelju iz inozemstva, on cijenu svoje ponude treba prikazati samo bez PDV-a, pri čemu na mjesto predviđeno za upis cijene ponude s PDV-om upisuje isti iznos kao što je upisan na mjestu predviđenom za upis cijene ponude bez PDV-a, a mjesto predviđeno za upis iznosa PDV-a ostavlja prazno.

* 1. Ponuda se izrađuje na način da čini cjelinu. Ako zbog opsega ili drugih objektivnih okolnosti ponuda ne može biti izrađena na način da čini cjelinu, onda se izrađuje u dva ili više dijelova, a ponuditelj mora u sadržaju ponude navesti od koliko se dijelova ponuda sastoji. Ispravci u ponudi moraju biti izrađeni na način da ispravljeni tekst ostane vidljiv (čitak) ili dokaziv. Ispravci moraju uz navod datuma biti potvrđeni potpisom ponuditelja.
	2. Pri izradi ponude ponuditelj se mora pridržavati zahtjeva i uvjeta iz Dokumentacije za nadmetanje te ne smije mijenjati i nadopunjavati tekst Dokumentacije za nadmetanje. Sve troškove izrade ponude snose ponuditelji. Ponuditelji nemaju pravo na bilo kakvu nadoknadu troškova izrade ponude.
	3. Naručitelj zadržava pravo, prije potpisivanja Ugovora, od najpovoljnijeg ponuditelja zatražiti dostavu izvornika ili ovjerenih preslika svih onih dokumenata (potvrde, isprave, izvodi, ovlaštenja i sl.) koji su u ponudi bili dostavljeni u neovjerenoj preslici, a koje izdaju nadležna tijela.
1. **NAČIN DOSTAVE PONUDE**
2. **Ponuda se dostavlja na adresu:**

**Naručitelj (NOJN): Prerada plastike Šantek**

**Adresa: Varaždinska 138d, 42220 Novi Marof, Hrvatska**

**Broj nabave: 5 - robe**

**Predmet nabave: Nabava i instalacija opreme**

**„NE OTVARAJ“**

* Na poleđini:

**Naziv i adresa ponuditelja**

1. Ponuditelj samostalno određuje način dostave ponude i sam snosi rizik eventualnog gubitka odnosno nepravovremene dostave ponude. Ako omotnica nije označena u skladu sa zahtjevima iz ove Dokumentacije za nadmetanje, Naručitelj ne preuzima nikakvu odgovornost u slučaju gubitka ili preranog otvaranja ponude.
2. Ponude i dokumentacija priložena uz ponude, ne vraćaju se ponuditeljima.
3. Alternativne ponude nisu dopuštene.
4. Ponuditelj može do isteka roka za dostavu ponuda dostaviti izmjenu i/ili dopunu ponude. Izmjena i/ili dopuna ponude dostavlja se na isti način kao i osnovna ponuda s obveznom naznakom da se radi o izmjeni i/ili dopuni ponude. U tom se slučaju ponude otvaraju obrnutim redoslijedom zaprimanja, a vremenom zaprimanja smatra se dostava posljednje verzije izmjene ponude.
5. Ponuditelj može do isteka roka za dostavu ponude pisanom izjavom odustati od svoje dostavljene ponude. Pisana izjava se dostavlja na isti način kao i ponuda s obveznom naznakom da se radi o odustajanju od ponude. U tom slučaju neotvorena ponuda se vraća ponuditelju.
6. **DATUM, VRIJEME I MJESTO DOSTAVE PONUDE**

7.1. Ponuda mora biti zaprimljena od strane Naručitelja, na adresi iz točke 6.1. ove Dokumentacije, najkasnije do **02/02/2017. u 15:00 sati po lokalnom vremenu.**

1. **KRITERIJ ZA ODABIR PONUDE**

8.1. Kriterij za odabir ponude **je najniža cijena.**

1. **JEZIK I PISMO PONUDE**

9.1. Ponuda može biti izrađena **na hrvatskom ili engleskom jeziku** i latiničnom pismu.

U slučaju razlika između originalnih dokumenata (Priloga Dokumentacije za nadmetanje) na hrvatskom jeziku i engleskog prijevoda, prednost će imati hrvatske verzije dokumenata.

1. **ROK VALJANOSTI PONUDE**

10.1. Ponuda mora biti valjana 60 dana od krajnjeg roka za dostavu ponuda.

1. **PREGLED I OCJENA PONUDA**
	1. Odbor za nabavu nakon isteka roka za dostavu ponuda pregledava i ocjenjuje sadržaj podnesenih ponuda u odnosu na uvjete iz Dokumentacije za nadmetanje.
	2. U postupku pregleda i ocjene ponuda Naručitelj vrši:

- provjeru formalne sukladnosti

- procjenu postojanja razloga isključenja i ispunjenja uvjeta kvalifikacije

- procjenu tehničke i materijalne sukladnosti

- evaluaciju ponuda na temelju prethodno objavljenih kriterija za odabir (najniža cijena).

1. **POJAŠNJENJE I UPOTPUNJAVANJE**

12.1 Ako podaci ili dokumentacija koju je trebao podnijeti ponuditelj jesu ili se čine nepotpuni ili pogrešni ili ako nedostaju određeni dokumenti, NOJN može tijekom pregleda i ocjene prijava i ponuda zahtijevati od tih ponuditelja da podnesu, dopune, pojasne ili upotpune nužne podatke ili dokumentaciju u primjerenom roku koji ne smije biti kraći od 5 kalendarskih dana.

Podnošenje, dopunjavanje, pojašnjenje ili upotpunjavanje u vezi s dokumentima traženim u svrhu procjene postojanja razloga isključenja i ispunjenja uvjeta kvalifikacije ne smatra se izmjenom ponude.

Naručitelj može tražiti i pojašnjenja u vezi s dokumentima traženim u dijelu koji se odnosi na ponuđeni predmet nabave, pri čemu pojašnjenje ne smije rezultirati izmjenom ponude.

Postupanje NOJN-a vezano uz pojašnjenje i upotpunjavanje prijava i ponuda, odnosno zahtjevi i postupanje NOJN-a, moraju biti u skladu s načelima jednakog tretmana i transparentnosti.

1. **ODLUKA O ODABIRU ILI PONIŠTENJU**
	1. Naručitelj (NOJN) je obvezan na temelju rezultata pregleda i ocjene prijava ili ponuda odbiti:
* ponudu koja je stigla nakon roka za dostavu,
* ponudu koja je na drugom jeziku nego je navedeno u OoN i Dokumentaciji za nadmetanje,
* ponudu ponuditelja koji nije dostavio jamstvo za ozbiljnost ponude ako je traženo, odnosno ako dostavljeno jamstvo nije valjano ili je preniske vrijednosti,
* ponudu ponuditelja koji nije dokazao uvjete kvalifikacije u skladu s Dokumentacijom za nadmetanje,
* ponudu koja nije cjelovita tj. ne sadrži sve elemente navedene u članku 5.1. ovog dokumenta te koju nije moguće u razumnom roku, ne kraćem od 5 kalendarskih dana, upotpuniti nužnim podacima ili dokumentacijom koja nedostaje u skladu s načelima jednakog tretmana i transparentnosti ponudu koja sadrži pogreške, nedostatke odnosno nejasnoće ako pogreške, nedostaci odnosno nejasnoće nisu uklonjive,
* ponudu koja je suprotna odredbama Dokumentacije za nadmetanje,
* ponudu u kojoj cijena nije iskazana u apsolutnom iznosu,
* ponudu u kojoj pojašnjenjem ili upotpunjavanjem sukladno ovoj dokumentaciji za nadmetanje nije uklonjena pogreška, nedostatak ili nejasnoća,
* ponudu koja ne ispunjava obvezne tehničke specifikacije određene u Dokumentaciji za nadmetanje,
* ponudu za koju ponuditelj nije pisanim putem prihvatio ispravak računske pogreške,
* ponude ponuditelja koji je dostavio dvije ili više ponuda u kojima je ponuditelj i/ili član zajednice ponuditelja,
* ponudu koja sadrži štetne odredbe.
	1. NOJN donosi odluku o odabiru najbolje ponude koja će minimalno sadržavati naziv i adresu odabranog ponuditelja, ukupnu vrijednost odabrane ponude, sa i bez PDV-a te datum donošenja i potpis odgovorne osobe.
	2. NOJN će poništiti postupak nabave ako :

- nije pristigla niti jedna prijava ili ponuda;

- nije zaprimio niti jednu valjanu prijavu ili ponudu.

**13.4** NOJN može poništiti postupak nabave ako:

* je cijena najpovoljnije ponude veća od osiguranih sredstava za nabavu;
* se tijekom postupka utvrdi da je dokumentacija za nadmetanje manjkava te kao takva ne omogućava učinkovito sklapanje ugovora (primjerice, u dokumentaciji su navedene pogrešne količine predmeta nabave);
* su nastale značajne nove okolnosti vezane uz projekt za koji se provodi nabava (primjerice, projekt nije odobren).
* U slučaju poništenja postupka nabave, NOJN donosi Odluku o poništenju u kojoj će minimalno navesti predmet nabave za kojeg se donosi odluka o poništenju, obrazloženje razloga poništenja, rok u kojem će pokrenuti novi postupak za isti ili sličan predmet nabave, ako je primjenjivo te datum donošenja i potpis odgovorne osobe.
	1. NOJN će sve ponuditelje obavijestiti o konačnom odabiru, i to dostavom Odluke o odabiru najbolje ponude ili Odluke o poništenju na način koji je moguće dokazati: slanjem telefaksom i/ili poštom i/ili elektroničkim putem ili kombinacijom tih sredstava.
	2. Istodobno s Odlukom o odabiru ili Odlukom o poništenju Naručitelj će zasebno dostaviti zasebno svakom pojedinom:
* neuspješnom ponuditelju: obavijest o razlozima za njegovo isključenje ili odbijanje njegove ponude;
* ponuditelju koji je dostavio prihvatljivu ponudu: obavijest o svojstvima i relativnim prednostima odabrane ponude u odnosu na njegovu ponudu.
1. **OSTALE ODREDBE**

**14.1.** **Podizvoditelji:**

Ako ponuditelj namjerava dati dio ugovora o nabavi u podugovor jednom ili više podizvoditelja, dužan je u ponudi navesti sljedeće podatke:

* naziv ili tvrtku, sjedište, OIB, (ili nacionalni identifikacijski broj prema zemlji sjedišta gospodarskog subjekta, ako je primjenjivo), IBAN/broj računa podizvoditelja
* predmet, količinu, vrijednost podugovora i postotni dio ugovora o nabavi koji se daje u podugovor.

Ako ponuditelj ne dostavi podatke o podizvoditelju, smatra se da će cjelokupni predmet nabave izvršiti samostalno.

**14.2. Zajednica ponuditelja**

Više gospodarskih subjekata može se udružiti i dostaviti zajedničku ponudu, neovisno o uređenju njihova međusobnog odnosa. Odgovornost ponuditelja iz zajednice ponuditelja je solidarna.

Ponuda zajednice ponuditelja mora sadržavati podatke o svakom članu zajednice ponuditelja, kako je određeno u ponudbenom listu, uz obveznu naznaku člana zajednice ponuditelja broj 1 koji će se nazivati „Ponuditelj“ i bit će ovlašten za komunikaciju s naručiteljem.

Uvjeti kvalifikacije za članove zajednice ponuditelja dokazuju se u skladu s točkom 4 ove Dokumentacije za nadmetanje.

U zajedničkoj ponudi mora biti navedeno koji će dio ugovora o nabavi (predmet, količina, vrijednost i postotni dio) izvršavati pojedini član zajednice ponuditelja.

Naručitelj neposredno plaća svakom članu zajednice ponuditelja za onaj dio ugovora o nabavi koji je on izvršio, osim ako zajednica ponuditelja ne odredi drugačije.

**14.3. Rok, način i uvjeti plaćanja**:

Uvjete i rokove plaćanja Naručitelj i odabrani ponuditelj će utvrditi ugovorom o nabavi za predmet nabave, sukladno uvjetima iz ove Dokumentacije za nadmetanje.

Za strojeve iz Grupa 1 i 6 – Ponuditelj mora osigurati bankovnu garanciju u iznosu od 20% iznosa ponude za nuđenu Grupu.

Plaćanje se vrši sukladno Ugovoru na račun Ponuditelja i članova zajednice Ponuditelja ako je primjenjivo. Naručitelj se obvezuje platiti odabranom Ponuditelju avans u iznosu od 20% ukupne vrijednosti ugovora u roku od 10 dana od dana potpisa Ugovora o isporuci robe. Ostatak vrijednosti plaća se 70% 7 dana prije isporuke i 10% nakon dostave, instalacije, testiranja i puštanja u probni rad.

Plaćanje Ponuditelju će se izvršiti temeljem ispostavljenog predračuna/računa.

**14.4. Jamstva**

Ponuditelj je dužan u ponudi za strojeve iz Grupa 1 i 6 dostaviti neopozivu bezuvjetnu bankarsku garanciju na prvi poziv, s rokom važenja od najmanje 60 dana od datuma ponude u iznosu od 20% iznosa ponude za nuđenu Grupu. Bankarska garancija se dostavlja Naručitelju u izvorniku, u zatvorenoj plastičnoj foliji, čini sastavni dio ponudbene dokumentacije, te ista ni na koji način ne smije biti oštećena.

**14.5. Predstavke**

Svaki ponuditelj može podnijeti predstavku ako smatra da je njegova ponuda trebala biti odabrana kao najbolja, ali je to onemogućeno zbog postupanja Naručitelja protivno odredbama ove Dokumentacije za nadmetanje zbog kojeg je:

* neopravdano isključen iz postupka nabave,
* njegova prijava ili ponuda neopravdano odbijena, ili
* evaluacija prijave ili ponude protivna uvjetima i kriterijima dokumentacije za nadmetanje i odredbama ovoga Priloga.

Predstavka se podnosi u pisanom obliku u roku 8 dana od dana primitka Odluke o odabiru ili Odluke o poništenju i obavijesti iz točke 11.8 ove dokumentacije Posredničkom tijelu razine 2 (PT2) na adresu:

Hrvatska agencija za malo gospodarstvo, inovacije i investicije, Ksaver 208, Zagreb

Tel:+385 1 488 10 03

Fax:+385 1 488 10 09

hamagbicro@hamagbicro.hr

Podnositelj mora presliku predstavke dostaviti NOJN-u istovremeno sa slanjem predstavke PT2.

Podnositelj mora u predstavci obrazložiti svoje navode.

Podnošenje predstavke ne zaustavlja sklapanje ugovora o nabavi.

Podnositelj predstavke koji je pretrpio štetu zbog povreda Postupaka nabave ima mogućnost naknade štete pred nadležnim sudom prema općim propisima o naknadi štete.

U Novom Marofu, 10.01.2017.

OSOBA OVLAŠTENA ZA ZASTUPANJE NARUČITELJA/NOJN:

Velimir Šantek

|  |
| --- |
| **Upute za Prilog I i Dodatak 1 /*INSTRUCTIONS FOR ANNEX I AND APPENDIX 1:*****Ako ponuditelji dostavljaju ponudu samostalno (ako nema zajednice ponuditelja) – ispunjavaju samo Ponudbeni list OPCIJA 1/ *Tender form - Option1 to submitted in case of single tenderer.*****Ako ponuditelji dostavljaju ponudu kao zajednica ponuditelja – ispunjavaju samo Ponudbeni list OPCIJA 2.** **– *Tender form – Option 2 – to be submitted in case of joint consortium tender.*****U bilo kojem slučaju, ako se dio ugovora ustupa podizvoditeljima, potrebno je ispuniti DODATAK 1 - PODACI O PODIZVODITELJIMA / *Appendix 1 - if the part of the Contract is given to the subcontactor.*** |

OPCIJA 1 – ako nema zajednice ponuditelja / Option 1 – without Consortium

**PRILOG I DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE / *ANNEX I***

**PONUDBENI LIST / *TENDER FORM***

Broj nabave/*Procurement number*:

Predmet nabave (grupa nabave) / *Subject of procurement* (purchasing group):

* + - 1. **Naziv (tvrtka) i sjedište ponuditelja / *Offical name and address of the Tenderer***

|  |  |
| --- | --- |
| **Zajednica ponuditelja / *Joint consortium***  | NE/*NO* |
| **Ponuditelj/ *Tenderer*:** |  |
| **Adresa/*Address*:** |  |
| **OIB/*VAT registration number:*** |  |
| **IBAN/ *IBAN number*:** |  |
| **Ponuditelj u sustavu PDV-a (zaokružiti) / *The Tenderer is in the system of the valued added tax (please circle):*** | DA/*YES*  NE/*NO* |
| **Adresa za dostavu pošte /*Mailing address*:** |  |
| **Kontakt osoba ponuditelja, telefon, faks, e-pošta/*Contact person, telephone, telefax, e-mail:*** |  |

* + - 1. **Cijena ponude/ *Tender price***

|  |  |
| --- | --- |
| **Cijena ponude u HRK/EUR bez PDV-a/ *Tender price in HRK/EUR without VAT*:** |  |
| **Iznos PDV-a / *Amount of VAT* :** |  |
| **Cijena ponude u HRK/EUR s PDV-om / *Tender price in HRK/EUR with VAT*:** |  |

 **3. Rok valjanosti ponude / *Period of validity of the Tender***

|  |  |
| --- | --- |
| **Rok valjanosti ponude/** ***Period of validity of the Tender*:** |  |

Svojim potpisom potvrđujemo da smo proučili i razumjeli Dokumentaciju za nadmetanje i sve uvjete nadmetanja te da dajemo ponudu čije su tehničke specifikacije (opis posla) opisane u Prilogu IV Dokumentacije za nadmetanje, sve u skladu s odredbama Dokumentacije za nadmetanje / *With my signature I hereby confirm that we read and understood the Tender documentation and all the conditions of this procurement and that we submitted tender in accordance with the technical specifications described in Annex IV of the Tender documentation and in accordance with the provisions of the Tender documentation.*

U/*In* \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_/\_\_/20\_\_.

 ZA PONUDITELJA/FOR TENDERER:

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (ime, prezime i potpis osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta)

/ (Name, surname and signature of the

 legal representative)

OPCIJA 2 – u slučaju zajednice ponuditelja – ispunjava se za sve članove zajednice ponuditelja

posebno / *Option 2 – to be submitted in case of joint consortium*

**PRILOG I DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE / *ANNEX I***

**PONUDBENI LIST / *TENDER FORM***

Broj nabave/*Procurement number*:

Predmet nabave (grupa nabave) / *Subject of procurement* (purchasing group):

**1. Naziv (tvrtka) i sjedište ponuditelja / *Offical name and address of the Tenderer***

|  |  |
| --- | --- |
| **Zajednica ponuditelja/ *Joint consortium***  | DA /*YES*   |
| **Član zajednice ponuditelja 1 (Ponuditelj)/ *Member of the Joint consortium 1 (Tenderer):*** |  |
| **Adresa/*Address*:** |  |
| **OIB/*VAT registration number:*** |  |
| **IBAN/ *IBAN number*:** |  |
| **Ponuditelj u sustavu PDV-a (zaokružiti) / *The Tenderer is in the system of the valued added tax (please cricle):*** | DA/*YES*  NE/*NO* |
| **Adresa za dostavu pošte /*Mailing address*:** |  |
| **Kontakt osoba ponuditelja, telefon, faks, e-pošta / *Contact person, telephone, telefax, e-mail:*** |  |
| **Dio ugovora koji će izvršavati član zajednice ponuditelja (navesti predmet, količinu, vrijednost i postotni dio) / *Part of the Contract to be carry out by the Member of the joint consortium (subject, quantity, value and percentage)*** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Član zajednice ponuditelja 2 (Ponuditelj)/ *Member of the Joint consortium 2 (Tenderer):*** |  |
| **Adresa/*Address*:** |  |
| **OIB/*VAT registration number:*** |  |
| **IBAN/ *IBAN number*:** |  |
| **Ponuditelj u sustavu PDV-a (zaokružiti) / *The Tenderer is in the system of the valued added tax (please circle):*** | DA/*YES*  NE/*NO* |
| **Adresa za dostavu pošte /*Mailing address*:** |  |
| **Kontakt osoba ponuditelja, telefon, faks, e-pošta / *Contact person, telephone, telefax, e-mail:*** |  |
| **Dio ugovora koji će izvršavati član zajednice ponuditelja (navesti predmet, količinu, vrijednost i postotni dio) / *Part of the Contract to be carry out by the Member of the joint consortium (subject, quantity, value and percentage)*** |  |

U/*IN* \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_/\_\_/20\_\_. ZA ČLANA ZAJEDNICE PONUDITELJA 2

/ *FOR THE MEMBER OF THE CONSORTIUM 2*:

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (ime, prezime i potpis osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta) / (Name, surname and signature of the

 legal representative)

|  |  |
| --- | --- |
| **Član zajednice ponuditelja 3 (Ponuditelj)/ *Member of the Joint consortium 3 (Tenderer):*** |  |
| **Adresa/*Address*:** |  |
| **OIB/*VAT registration number:*** |  |
| **IBAN/ *IBAN number*:** |  |
| **Ponuditelj u sustavu PDV-a (zaokružiti) / *The Tenderer is in the system of the valued added tax (Please circle):*** | DA/*YES*  NE/*NO* |
| **Adresa za dostavu pošte /*Mailing address*:** |  |
| **Kontakt osoba ponuditelja, telefon, faks, e-pošta / *Contact person, telephone, telefax, e-mail:*** |  |
| **Dio ugovora koji će izvršavati član zajednice ponuditelja (navesti predmet, količinu, vrijednost i postotni dio) / *Part of the Contract to be carry out by the Member of the joint consortium (subject, quantity, value and percentage)*** |  |

U/*IN* \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_/\_\_/20\_\_. ZA ČLANA ZAJEDNICE PONUDITELJA 3

/ *FOR THE MEMBER OF THE CONSORTIUM 3*:

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (ime, prezime i potpis osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog

subjekta) /(Name, surname and signature of the

 legal representative)

**2. Cijena ponude/ *Tender price***

|  |  |
| --- | --- |
| **Cijena ponude u HRK/EUR bez PDV-a/ *Tender price in HRK/EUR without VAT*:** |  |
| **Iznos PDV-a / *Amount of VAT* :** |  |
| **Cijena ponude u HRK/EUR s PDV-om / *Tender price in HRK/EUR with VAT*:** |  |

**3. Rok valjanosti ponude / *Period of validity of the Tender***

|  |  |
| --- | --- |
| **Rok valjanosti ponude/** ***Period of validity of the Tender*:** |  |

Svojim potpisom potvrđujemo da smo proučili i razumjeli Dokumentaciju za nadmetanje i sve uvjete nadmetanja te da dajemo ponudu čije su tehničke specifikacije (opis posla) opisane u Prilogu IV Dokumentacije za nadmetanje, sve u skladu s odredbama Dokumentacije za nadmetanje / *With my signature I hereby confirm that we read and understood the Tender documentation and all the conditions of this procurement and that we submitted tender in accordance with the technical specifications described in Annex IV of the Tender documentation and in accordance with the provisions of the Tender documentation.*

U/*In* \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_/\_\_/20\_\_.

 ZA PONUDITELJA/FOR TENDERER:

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (ime, prezime i potpis osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta)

/ (Name, surname and signature of the

 legal representative)

**Ponudbeni list; DODATAK 1 - PODACI O PODIZVODITELJIMA** */ TENDER FORM; APPENDIX 1 – INFORMATIONS ABOUT SUBCONTRACTORS*

(priložiti/popuniti samo u slučaju da se dio ugovora ustupa podizvoditeljima) / *(must be submitted with Annex 1 only if the part of the Contract is given to subcontactor)*

1. **Naziv (tvrtka) i sjedište podizvoditelja / *Official name and address of the subcontractor***

|  |  |
| --- | --- |
| 1. **Podizvoditelj / *Subcontractor*:**
 |  |
| **Adresa/*Address*:** |  |
| **OIB/*VAT registration number:*** |  |
| **IBAN/ *IBAN number*:** |  |
| **Podizvoditelj u sustavu PDV-a (zaokružiti) / *The Subcontractor is in the system of the valued added tax (please circle)*:** | DA/YES NE/NO |
| **Kontakt osoba podizvoditelja, telefon, faks, e-pošta / *Contact person, telephone, telefax, e-mail:*** |  |
| **Dio ugovora koji će izvršavati podizvoditelj (navesti predmet, količinu, vrijednost i postotni dio) / *Part of the Contract to be carry out by subcontractor (subject, quantity, value and percentage)*** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **2) Podizvoditelj / Subcontractor:** |  |
| **Adresa/*Address*:** |  |
| **OIB/*VAT registration number:*** |  |
| **IBAN/ *IBAN number*:** |  |
| **Podizvoditelj u sustavu PDV-a (zaokružiti) / *The Subcontractor is in the system of the valued added tax (please circle)*:** | DA/YES NE/NO |
| **Kontakt osoba podizvoditelja, telefon, faks, e-pošta / *Contact person, telephone, telefax, e-mail:*** |  |
| **Dio ugovora koji će izvršavati podizvoditelj (navesti predmet, količinu, vrijednost i postotni dio) / *Part of the Contract to be carry out by subcontractor(subject, quantity, value and percentage)*** |  |

PRILOG II DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE / *ANNEX II*

**IZJAVA O NEPOSTOJANJU RAZLOGA ISKLJUČENJA / *DECLARATION ON EXCLUSION CRITERIA***

Broj nabave/*Procurement number*:

Predmet nabave (grupa nabave) / *Subject of procurement* (purchasing group):

Radi dokazivanja nepostojanja situacija opisanih točkom 3 Dokumentacije za nadmetanje, a koje bi mogle dovesti do isključenja ponuditelja iz postupka nabave, dajem / *To prove the non-existence of the situations described under the section 3 of the Tender documentation, wich could lead to the exclusion of the tenderer from the procurement procedure, I give following*

**I Z J A V U / *DECLARATION***

Kojom ja / *I the undersinged*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (ime i prezime, adresa, broj osobne iskaznice, mjesto izdavanja osobne iskaznice i OIB) *(name and surname, address, ID number, place of issue of ID card)*

kao osoba ovlaštena po zakonu za zastupanje / *as a person authorized by law for representing*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(naziv i sjedište gospodarskog subjekta i OIB)/ *(Official name and official address of the legal entity, VAT registration number)*

pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujem da ponuditelj i osoba po zakonu ovlaštena za zastupanje ponuditelja / *under material and criminal responsibility, solemnly state and declare that legal entity nor I as person authorized by law to represent this legal entity:*

1. nisu pravomoćno osuđeni za kazneno djelo sudjelovanje u zločinačkoj organizaciji, korupcije, prijevare, terorizma, financiranja terorizma, pranja novca, dječjeg rada ili drugih oblika trgovanja ljudima */ haven` t been guilty of a criminal offense of participation in a criminal organization, corruption, fraud, terrorism, financing of terrorism, money laundering, child labor or other forms of trafficking persons,*

2. su ispunili obavezu plaćanja dospjelih poreznih obveza i obveza za mirovinsko i zdravstveno osiguranje, osim ako mu prema posebnom zakonu plaćanje tih obveza nije dopušteno ili je odobrena odgoda plaćanja / *fulfilled all obligations relating to the payment of taxes or social security contributions, except if payment of this obligations is not premitted or the payment of this obligations is delayed by the seperate law,*

3. se nisu lažno predstavili ili pružili neistinite podatke u vezi s uvjetima koje je Naručitelj naveo kao razloge za isključenje ili uvjete kvalifikacije / *that we have not falsely represented legal entity and that we have not provided false information in the documents requested by the tender documentation,*

4. nije u stečaju, insolventan ili u postupku likvidacije, njegovom imovinom ne upravlja stečajni upravitelj ili sud, nije u nagodbi s vjerovnicima, nije obustavio poslovne aktivnosti niti je u bilo kakvoj istovrsnoj situaciji koja proizlazi iz sličnog postupka prema nacionalnim zakonima i propisima / *legal entity is not in bankruptcy, not subject to insolvency or winding up procedures, its assets are not being administered by a liquidator or by a court, it is not in an arrangement with creditors, its business activities are not suspended or it is not in any analogous situation arising from a similar procedure provided for under national legislation or regulations,*

5. u posljednje dvije godine do početka postupka nabave nije učinio težak profesionalni propust koji Naručitelj može dokazati na bilo koji način / *it has not been established by a final judgement or a final administrative decision that the person is guilty of grave professional misconduct in last two years from the date of beginning of this procurement.*

U/ *In* \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_/\_\_/20\_\_.

ZA PONUDITELJA/ *FOR TENDERER:*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(ime, prezime i potpis osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta)

*/ (Name, surname and signature of the legal representative)*

|  |
| --- |
| **VAŽNO!/ *IMPORTANT***- U slučaju zajednice ponuditelja, izjavu mora potpisati svaki član zajednice ponuditelja i podugovaratelj */Declaration must be signed by each member of the joint Consortium and Subcontractor.* |

PRILOG III DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE/ ANNEX III

**IZJAVA O ISPUNJENJU UVJETA KVALIFIKACIJE / *DECLARATION ON SELECTION CRITERIA***

Broj nabave/*Procurement number*:

Predmet nabave (grupa nabave) / *Subject of procurement* (purchasing group):

Radi dokazivanja pravne, financijske te tehničke i stručne kvalifikacije traženih u točki 4 Dokumentacije za nadmetanje dajem /*To prove legal, financial, technical and professional criteria described under the section 4 of the Tender documentation, I give*

**I Z J A V U / *DECLARATION***

Kojom ja / *I the undersinged*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (ime i prezime, adresa, broj osobne iskaznice, mjesto izdavanja osobne iskaznice i OIB) *(name and surname, address, ID number, place of issue of ID card)*

kao osoba ovlaštena po zakonu za zastupanje / *as a person authorized by law for representing*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(naziv i sjedište gospodarskog subjekta i OIB)/ *(Official name and official address of the legal entity, VAT registration number)*

pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujem / *under material and criminal responsibility, solemnly state and declare that:*

**Pravna sposobnost/ *Legal capacity:***

da je ponuditelj ili svaki član zajednice ponuditelja upisan u sudski, obrtni, strukovni ili drugi odgovarajući registar države sjedišta ponuditelja i člana zajednice ponuditelja / *Tenderer or each Member of the joint consortium is registered in the court, crafts, professional or other relevant register of the country of the seat of the tenderer or member of joint consortium.*

**Tehnička i stručna sposobnost/ *Technical and professional criteria :***

da je ponuditelj izvršio sljedeće ugovore o isporuci robe, a koji su završeni u godini u kojoj je započeo postupak nabave i tijekom tri godine koje prethode toj godini / *Tenderer* *executed following supply contracts in the year of the beginning of this procurement procedure and during the three preceding years:*

**POPIS UGOVORA / *List of previous supply contracts***

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rb/ No** | **Naziv druge ugovorne strane/ *Official name the other contracting party***  | **Predmet ugovora / *Subject of the contract*** | **Iznos ugovora, bez PDV-a, HRK ili EUR / *Contract value without VAT, HRK or EUR*** | **Datum i mjesto izvršenja / *Date and place of the contract execution*** |
| 1. |  |  |  |  |
| 2. |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |

**Financijska sposobnost/ *Financial criteria*:**

da je ponuditelj ostvario ukupni godišnji promet za svaku od tri posljednje dostupne financijske godine, minimalno u dvostrukom iznosu procijenjene vrijednosti nabave i to/ *the total annual turnover for each of the last three available financial years is at least double the amount of estimated value of procurement:*

|  |  |
| --- | --- |
|  | ***Ukupni godišnji promet / Annual turnover*** |
| Godina/*year* |  |
| Godina/*year* |  |
| Godina/*year* |  |

U /*In*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_/\_\_/20\_\_.

ZA PONUDITELJA/ *FOR TENDERER:*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(ime, prezime i potpis osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta)

/ *(Name, surname and signature of the legal representative)*

PRILOG IV DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE / *ANNEX IV*

**TEHNIČKE SPECIFIKACIJE / *Technical specifications***

Broj nabave/*Procurement number*: 5 - Roba / 5 - *Goods*

Predmet nabave / *Subject of procurement*: /

**Predmet nabave**: **grupa 1 - Ekstruder za foliju Coex 3 sloja / Group 1 - EXTRUSION LINE FOR THE PRODUCTION 3 LAYER BLOWN FILM**

Ponuditelj nudi predmet nabave putem niže tablice Tehničkih specifikacija. Ponuditelj je dužan ispuniti svaku stavku u stupcu na način da „Ponuđenu vrijednost“ ispuni traženim podatkom, odnosno vrijednošću koju nudi, odnosno sa „DA“ ili „NE“ potvrdi da predmet nabave zadovoljava traženu tehničku karakteristiku. Također, ponuditelj je dužan u tablicu Tehničkih specifikacija u stupcu „Stranica tehničke dokumentacije“ upisati podatak o stranici Tehničke dokumentacije koja je priložena ponudi, a iz koje je vidljivo da ponuđeni predmet nabave zadovoljava traženu tehničku, odnosno funkcionalnu karakteristiku.

*The bidder must submit an official offer for the technical characteristics.*

*The bidder must fulfill data in „Offered value“. In „Page No. of Technical documentation“ the bidder must write the page number from offer where can see this information.*

Ponuđeni predmet nabave je pravilan i prihvatljiv ako zadovoljava sve navedene uvjete i svojstva.

Ponuditelj mora ponuditi sve stavke Tehničkih specifikacija. Nije prihvatljivo precrtavanje ili korigiranje stavke u Tehničkim specifikacijama.

*The bidder must offer all items of technical specifications. Not acceptable tracing or correction items in the Technical Specifications*.

TEHNIČKE I FUNKCIONALNE SPECIFIKACIJE PREDMETA NABAVE/

TECHNICAL AND FUNCTIONAL SPECIFICATIONS OF PROCUREMENT SUBJECT

| **No.** | **Required technical and functional specifications** | **Zahtijevana tehnička i funkcionalna specifikacija** | **Required value(Tražena vrijednost)** | **Offered value(Ponuđena vrijednost)** | **Page No. of Technical documentation****(Stranica tehničke dokumentacije)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eng** | **Hrv** |
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  | **MACHINE MAIN TECHNICAL FEATURES/GLAVNE TEHNIČKE KARAKTERISTIKE STROJA** |
| Kod troškovničkih stavki kod kojih je naveden proizvođač/marka/tip opreme ili uređaja dozvoljeno je ponuditi jednakovrijednu robu (npr. oprema, uređaji). On Technical features on Item where have manufacturer/brand/type for equipment or device allowed to offer equivalent equipment or device. |
|  | General features of the line | Opće karakteristike proizvodne linije |  |  |
|  | Material that can be processed | Materijali koji se mogu obrađivati | LDPE | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| LLDPE | **□ YES/DA □ NO/NE** |
| PP | **□ YES/DA □ NO/NE** |
| MDPE | **□ YES/DA □ NO/NE** |
| Mlldpe | **□ YES/DA □ NO/NE** |
| EVA | **□ YES/DA □ NO/NE** |
|  | Dimension of film that must be produces | Dimenzije folije koja mora biti proizvedena | **NAZIV** **ŠIRINA** **PREKLOP(MM)** **DEBLJINA(MM)** **DIMENZIJA(MM)** |  |  |
| PELD TS FOLIJA HAUBA 1350 (2X575)0/+10 0.125+/-6% 1350+(2X575)X0,125 | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| PELD TS FOLIJA HAUBA 1300 (2X630)0/+10 0.085+/-5% 1300+(2X630)X0,085 | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| PELD TS FOLIJA HAUBA 1220 (2X590)0/+10 0.085+/-5% 1220+(2X590)X0,085 | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| PELD FOLIJA ZA LAMINACIJU 500 0/+10 0.07+/-3% 500X0,070 | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| PELD FOLIJA ZA LAMINACIJU 1280 0/+10 0.06+/-3% 1280X0,06 | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| PE LIST 1700 0/+10 0.030+-5% 1700X0,03 | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| STRECH HOOD 1150 0/+5 (2X375)+/-5 0.07+/-3% 1150+(2X375)X0,07 | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| STRECH HOOD 1150 0/+5 (2X335)+/-5 0.10+/-3% 1150+(2X335)X0,100 | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| STRECH HOOD 750 0/+5 (2X335)+/-5 0.10+/-3% 750+(2x335)x0,100 | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  | Die diameter and gap (can be produced dimension of foil in required value 2.) | Promjer i otvor glave ponuditi prema uvjetu da može proizvodi dimenzije folije iz traženih folija 2. | 320 mm, 1,5  |  |  |
|  | Film thickness min and max | Debljina folije za proizvodnju min I maksimalna | 20-200 micron / mikrona | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  | Film widths min and max | Širina folije koju linija mora proizvoditi | •maksimalno 3600 mm za foliju( for film) | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| •maksimalno 5400 mm za haube(for cover pallet) | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| •maksimalno 1600 mm za laminaciju(for lamination) | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  | Layers distribution•A layer •B layer•C layer | Proizvodnja po slojevima uz brzinu puža ekstrudera •A sloj•B sloj•C sloj |  |  |  |
| 20/25% |  |
| 60/50% |  |
| 20/25% |  |
|  | Production capacity Reference foil ( LDPE,MFI 0,7;50 micron) | Kapacitet proizvodnje Referentna folija( LDPE, MFI 0,7;50 mikrona) | •min/najmanje 300 Kg/h za laminaciju/lamination•min/najmanje 300 kg/h za haube/ cover pallet•min/najmanje 300 kg/h za rastezljive folije za omatanje i zaštitu paleta / stretch hood |  |  |
|  |
|  |
|  | Mechanical speed of winder: | Mehanička brzina motalica: | 5 to/do 150 m/ min |  |  |
|  | Width of film passage on the winders: | Prolaz folije na prolazima I motalicama: | Min/najmanje 1800mm |  |  |
|  | Minimum film passage width  | Minimalna folija koja prolazi | 1700 mm |  |  |
|  | Minimum core thickness: | Minimalni promjer role folije koju namata motalica: | 4mm |  |  |
|  | Cardboard cores for reel: | Širina jezfre valjka za namatanje folije: | 76mm |  |  |
|  | Electric power 400 V 3phase + neutral 50Hz | Električni napon 400 Volt 3 faze + neutralna /50 Hz | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  |
|  | Extruder for “A” outside and “C” inside layers | Ekstruder za A vanjski I C unutarnji sloj |  |  |
| 14.1. | Number of Horizontal extruder | Broj horizontalnih ekstrudera | **2 pieces/komada** | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 14.2. | Screw diameter: | Diametar vijka ekstrudera | Min / minimalno 50mm |  |  |
| 14.3 | L/D ratio: | L/D omjer | 30:1 |  |  |
| 14.4. | Motor power: | Snaga motora: | Max/najviše 65 kW at/kod 1500 (okr/minuti) / rpm |  |  |
| 14.5. | Hydraulic screen changer | Hidraulična izmjena sita | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 14.6. | Melt pressure measure instrument in screen changer | Uređaj za mjerenje tlaka u izmjenjivaču sita | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 14.7. | Oil lubricated gearbox with exchanger for oil cooling | Hladnjaci za hlađenje ulja getribe | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  |
| 15. | Extruder for “B” middle layer | Ekstruder za B unutarnji sloj |  |  |
| 15.1. | Number of horizontal extruder | Broj horizontalnih ekstrudera | **1 pieces/komada** | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 15.2. | Screw diameter: | Diametar vijka ekstrudera | Min/minimalno 75mm |  |  |
| 15.3. | L/D ratio: | L/D omjer | 30:1 |  |  |
| 15.4. | Motor power: | Snaga motora: | Max/najviše 110 kW at/kod 1500 (okr/minuti) / rpm |  |  |
| 15.5. | Hydraulic screen changer | Hidraulična izmjena sita | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 15.6. | Melt pressure measure instrument in screen changer | Uređaj za mjerenje tlaka u izmjenjivaču sita | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 15.7. | Oil lubricated gearbox with exchanger for oil cooling | Hladnjaci za hlađenje ulja getribe | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  |
| 16. | 3 layer coextrusion die head with IBC | 3 slojna glava za ekstruziju sa IBC sustavom | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 16.1. | Die insert range diameter  | Diametar glava koje se mogu montirati  | **180-400 mm** |  |  |
| 16.2. | Instaled die diameter, gap | Diametar instalirane glave , prolaz | **320mm, 1,5mm** |  |  |
| 16.3. | Additional interchangeable chrome plated die pin | Opcionalni izmjenjivi umetak za glavu | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 16.4. | Die diameter and die gap | Diametar I širina umetka | **320mm, 2,4mm** |  |  |
|  |
| 17. | Internal bubble colling control system (IBC) | Sustav hlađenja unutarnje strane balona (IBC) | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 17.1. | Constantly controlling the bubble diameter with internal bubble cooling system which, regulates the coolig air inflow and outflow of the IBC hot exhaust air | Konstantna kontrola uzlaznog hladnog zraka I izlaznog zraka IBC-a controliranjem diametra balona | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 17.2. | Inflow and air-exhaust fan with inverter speed control | Ventilator ulaznog zraka I ventilator izlaznog zraka kontrolirani inverterom | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 17.3. | Ultrasound sensor for detection of bubble diameter | Senzor za kontrolu diametra balona | **Min / najmanje 3** |  |  |
| 17.4. | 3 exstra sensor for the ultrasound IBC system | Dodatna 3 senzora za sustav IBC | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 17.5. | 1 ultrasonic sensor for detection of bubble diameter | 1 senzor za detekciju pucanja balona | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  |
| 18. | Exstrusion control board |  | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 18.1. | PLC provoding temperature control for exstruder, screen changer, adapter and die. | PLC kotrola temperature ekstrudera, izmjene sita I adaptera | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| PLC controls exstrusion parameters (pressure, melt temperature, bubble guide) | PLC kontola sa parametrima proizvodnje, pritiskom, temperaturom, dimenzijom balona | **□ YES/DA □ NO/NE** |
| PLC safety cards for emergencies check and control | Plc kontrola sigurnosnim prekidačima I kontrolom | **□ YES/DA □ NO/NE** |
| Solid state relays for thermoregulation control | Solid state releji za kontrolu termoregulacije | **□ YES/DA □ NO/NE** |
| Safety protection fuses and breakers | Sigurnosne zaštite prekidaša I osigurača | **□ YES/DA □ NO/NE** |
| IBC control Inverter | Invertersko upravljanje za IBC | **□ YES/DA □ NO/NE** |
| Air ring control inverter | Invertersko upravljanje rashladnim prstenom | **□ YES/DA □ NO/NE** |
|  |
| 19. | Dual lip Air ring with integrated automatic profile control system | Dupli zračni prsten sa automatskom kontrolom debljine stijenke | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 19.1. | Automatic profile control with segments | Automatski profil za kontrolu sa segmentima | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 19.2. | Number of segments | Broj segmenta | **Min/najmanje 45** |  |  |
| 19.3. | Instaled fan power | Snaga instaliranog ventilator | **10-18 kW** |  |  |
|  |
| 20. | Primary modular bubble cage | Basked za kalibraciju balona | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 20.1. | Motorized opening and closing with Remote control | Motorizirano otvaranje I zatvaranje kontrolirano upravljačkim uređajem | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 20.2 | Bubble cage glass fiber cylinders | Valjci basked od karbonskih vlakana | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  |
| 21. | Secondary modular bubble cage | Sekundarni basked za kalibraciju balona | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 21.1. | Motorized opening and closing with Remote control | Motorizirano otvaranje I zatvaranje kontrolirano upravljačkim uređajem | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 21.2 | Bubble cage glass fiber cylinders | Valjci basked od karbonskih vlakana | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  |
| 22. | Contact-type capacitive online thickness measurement deviation max 3% | Kontaktni uređaj za mjerenje debljine folije u realnom vremenu odstupanja najviše 3% | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  |
| 23. | Horizontal oscillating take off unit  | Horizontalni izvlakač folije širine | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 24.1. | Roller width | Širina prolaza | **Min/najmanje 1800mm** |  |  |
| 24.2. | All cylinders are dynamically balanced up to 200m/min speed | Svi cilindri su dinamički balansirani na maksimalnu brzinu 200m/min | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 24.3 | Cooling system for rollers | Rashladni sistem valjaka | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  |
| 25. | Lateral trianglesMotorized gusset system | Motorizirani savijači džepova | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 26. | Extrusion tower 13 meters total height (take-off unit height included) | Toranj visine 13 metara sa uključenim gornjim izvlakačem | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  |
| 27. | Automatic edge guide system | Automatizirani system poravnavanja folije | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 27.1. | Edge guide frame with stepper motor controlled by 2 ultra-sonic sensors and amplifier | Upravljanje dimenzijom koračnim motorom upravljani sa 2 ultrazvučna senzora  | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 27.2. | Layflat range  | Radna širina  | **Min/najmanje 1800mm** |  |  |
|  |
| 28. | 2 SIDED CORONA TREATER | Obostrana corona bombarder | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 28.1. | Film passage width | Prolaz folije kroz uređaj | Min/najmanje 1800mm |  |  |
| 28.2. | Speed | Brzina rada | Min/najmanje 120m/min |  |  |
|  |
| 29. | Double station automatic winder | Dupla jedinica za motanje folije | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 29.1. | Film passage width | Širina prolaza folije | Min/najmanje 1800 mm |  |  |
| 29.2. | Hydraulic cylinders for reel unloading | Hidraulični sustav za skidanje rola folije | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 29.3. | Automatic reel change cycle starting at pre-set metrage | Automatska izmjena rolera upravljana mjerenjem duljine folije u metrima | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 29.4. | Longitudial slitting knives | Longitudialni noževi za rezanje folije | **Min/najmanje 5 pieces/komada** |  |  |
| 29.5. | Minimum diameter of reel film | Najmanji diameter namotaja folije na roli | Min/najmanje 1000mm |  |  |
| 29.6. | Active antistatic bar | Antistatička barijera | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 29.7. | Pneumatic rollers diameter 76mm | Pneumatski valjci diametra 76mm | **4 pieces/komada** |  |  |
| 29.8. | Trim edge roller | Sustav valjaka za transport odrezanih dijelova folije | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 29.9. | Contact winding mode | Kontaktni način namatanja | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 29.10. | Without contact winding mode | Bez kontaktni način namatanja | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 29.11. | Conbination of contact and without contact winding mode | Konbinacija kontaktnog I bez kontaktnog načina namatanja | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  |
| 30. | Gravimetric batch blending groups 12 (4+4+4) | Sustav gravimetrija 12(4+4+4) | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 30.1. | Floor Vacuum system 12 components or max 450kg/h, height 5m, length 25m | Vakum system sa 12 komponenta I kapacitetom najviše 450 kg/h visina 5m, daljina transporta 25m | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  |
| 31. | **Payment conditions:*** **20% Pre-payment in order after Bank waranty**
* **70% Payment after testing at manufacturer’s place, before transport**
* **10% after installation machine at customer’s place**
 | Uvjeti plaćanja* 20% uplata avansa nakon potvrde narudžbe I bankovne garancije
* 70% uplata nakon testiranja, prije transporta
* 10% nakon instalacije stroja kod investitora
 | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 32. | Parity | Paritet | Manufacturer’s place / dobavljač | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| Customer's place / kupac | **□ YES/DA □ NO/NE** |
| 33. | Testing at manufacturer’s place | Testiranje kod proizvođača | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 34. | Installation at buyer’s plant and traning | Instalacija kod kupca | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 35. | Delivery time after order ( in months):  | Vrijeme dobave od slanja narudžbe ( u mjesecima):  | **Max 9** |  |  |
| 36. | Guaranty for maschine (mounts):  | Jamstveni rok (mjeseci):  | **12** |  |  |
| 37. | CE declaration of conformity  | CE deklaracija o sukladnosti | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  |
| 38. | **MANUFACTURER:** | Proizvođač: |  |  |
| 39. | Electric power 400 V 3phase + neutral 50Hz | Električni napon 400 Volt 3 faze + neutralna /50 Hz | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 40 | **Model/Type** | Model/tip: |  |  |
| 41. | **Number of technical documentation /offer:** | Broj tehničke dokumentacije/ponude: |  |  |
| 42. | **Price (EUR / HRK)** | Cijena (EUR/HRK) |  |  |  |

**Predmet nabave**: **grupa 2 - STROJ ZA ZAVARIVANJE VREĆICA / Group 2 - SEAL BAG MAKING MACHINE**

Ponuditelj nudi predmet nabave putem niže tablice Tehničkih specifikacija. Ponuditelj je dužan ispuniti svaku stavku u stupcu na način da „Ponuđenu vrijednost“ ispuni traženim podatkom, odnosno vrijednošću koju nudi, odnosno sa „DA“ ili „NE“ potvrdi da predmet nabave zadovoljava traženu tehničku karakteristiku. Također, ponuditelj je dužan u tablicu Tehničkih specifikacija u stupcu „Stranica tehničke dokumentacije“ upisati podatak o stranici Tehničke dokumentacije koja je priložena ponudi, a iz koje je vidljivo da ponuđeni predmet nabave zadovoljava traženu tehničku, odnosno funkcionalnu karakteristiku.

*The bidder must submit an official offer for the technical characteristics.*

*The bidder must fulfill data in „Offered value“. In „Page No. of Technical documentation“ the bidder must write the page number from offer where can see this information.*

Ponuđeni predmet nabave je pravilan i prihvatljiv ako zadovoljava sve navedene uvjete i svojstva.

Ponuditelj mora ponuditi sve stavke Tehničkih specifikacija. Nije prihvatljivo precrtavanje ili korigiranje stavke u Tehničkim specifikacijama.

*The bidder must offer all items of technical specifications. Not acceptable tracing or correction items in the Technical Specifications*.

After meeting the offer bidder must sing all pages and verifies the last pages.

TEHNIČKE I FUNKCIONALNE SPECIFIKACIJE PREDMETA NABAVE/

TECHNICAL AND FUNCTIONAL SPECIFICATIONS OF PROCUREMENT SUBJECT

| **No.** | **Required technical and functional specifications** | **Zahtijevana tehnička i funkcionalna specifikacija** | **Required value(Tražena vrijednost)** | **Offered value(Ponuđena vrijednost)** | **Page No. of Technical documentation****(Stranica tehničke dokumentacije)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eng** | **Hrv** |
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  | **MACHINE MAIN TECHNICAL FEATURES/GLAVNE TEHNIČKE KARAKTERISTIKE STROJA** |
|  | **Kod troškovničkih stavki kod kojih je naveden proizvođač/marka/tip opreme ili uređaja dozvoljeno je ponuditi jednakovrijednu robu (npr. oprema, uređaji).** **On Technical features on Item where have manufacturer/brand/type for equipment or device allowed to offer equivalent equipment or device.** |
|  | Bag width: | Širina vrećice: | min **750 mm** |  |  |
|  | Bag Length: | Dužina vrećice: | **80-800 mm** |  |  |
|  | Production speed (cycles/minute): | Brzina proizvodnje (ciklusa u minuti): | min **200**  |  |  |
|  | Thickness of film: | Debljina folije koja se može obrađivati: | **0,020-0,100 mm** |  |  |
|  | Suitable to work with: | Materijali koji se mogu raditi: | **LDPE**  | **□YES/DA □ NO/NE** |  |
| **HDPE**  | **□YES/DA □ NO/NE** |
| **OPP** | **□YES/DA □ NO/NE** |
| **PP** | **□YES/DA □ NO/NE** |
| **CPP** | **□YES/DA □ NO/NE** |
| **Recycled Polyethylene material****(Regenerati polietilena)** | **□YES/DA □ NO/NE** |
| 1.
 | Servo Motor and Invertor Control System | Sustav servo motora I kontrolni sistem invertera | **□YES/DA □ NO/NE** |  |  |
|  | Supply voltage : 3x 400 V (AC); 50Hz | Radni napon: 3x 400 V (AC); 50Hz | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |  |
|  | Control voltage: 230 V (AC) | Kontrolni napon : 230 V (AC) | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |  |
| 9. | Photocell 1 piece | Fotočelija 1 komad | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 10. | Ability to produce printed bags and none- printed bags | Mogučnost izrade printanih i ne printanih vreća | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 11. | The maschine automaticly stops when:* Rolls are emoty
* Print is not in accurate position
 | Mašina je opremljena automatkim zaustavljanjem u slučaju:* Prazne role folije
* Printani marker nije na ispravnoj poziciji
 | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 12. | The belt motor speed is adjusted via invertor | Upravljanje brzine odmotača preko invertera | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 13. | Side sealing upper head for PE | Glava za varenje materijala PE | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 14. | Additional side sealing upper head for PP | Dodatna glava za varenje materijala PP | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 15. | Output packagin conveyor unit | Izlazna traka za pakiranje | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 16. | Hole maker unit with teeth type in dimension 6 mm | Alat za bušenje rupa veličine 6 mm u zubnoj izvedbi  | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 17. | Additional extension for hole maker unit with 8 mm hole | Nastavak za alat za bušenje rupa veličine 8 mm u zubnoj izvedbi | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 18. | Ultrasonic welding unit | Alat za ultrazvučno zavarivanje | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 19. | Mexican hat punch for ultrasonic welding system | Alat za ultrazvučno zavarivanje sa oblikom “meksički šešir” | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 20. | Banana handle pneumatic punch unit | Alat za bušenje banana ručke | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 21. | Pre-sealing unit | Alat za pripremu zavarivanja | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 22. | Up and down longitudinal seal | Alat za gornji i donji longitudinalni var | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 23. | CE SYSTEM FOR EU | CE certifikat za EU | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 24. | Delivery time after order max ( in days):  | Vrijeme dobave od slanja narudžbe max (u danima):  | 90 |  |  |
| 25. | Instalation and traning | Instalacija I obuka za rad na stroju | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 26. | Guaranty for maschine (mounts):  | Jamstveni rok (mjeseci):  | 12 |  |  |
| 27. | Installation at buyer’s plant | Instalacija kod kupca | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 28. | Parity: | Paritet: | Manufacturer’s place / dobavljač | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  |  |  | Customer's place / kupac | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 29. | **Payment conditions:*** **10% Pre-payment in order**
* **80% Payment after testing at manufacturer’s place, before transport**
* **10% after installation machine at customer’s place**
 | Uvjeti plaćanja* 10% uplata avansa nakon potvrde narudžbe
* 80% uplata nakon testiranja, prije transporta
* 10% nakon instalacije stroja kod investitora
 | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 30. | **MANUFACTURER:** | Proizvođač: |  |  |
| 31. | **Model/Type** | Model/tip: |  |  |
| 32. | **Number of technical documentation /offer:** | Broj tehničke dokumentacije/ponude: |  |  |
| 33. | **Price (EUR / HRK)** | Cijena (EUR/HRK) |  |  |  |

**Predmet nabave**: **grupa 3- CENTRALNI SUSTAV DOBAVE MATERIJALA / Group 3 - CENTRAL SUPPLY SYSTEM FOR MATERIAL**

Ponuditelj nudi predmet nabave putem niže tablice Tehničkih specifikacija. Ponuditelj je dužan ispuniti svaku stavku u stupcu na način da „Ponuđenu vrijednost“ ispuni traženim podatkom, odnosno vrijednošću koju nudi, odnosno sa „DA“ ili „NE“ potvrdi da predmet nabave zadovoljava traženu tehničku karakteristiku. Također, ponuditelj je dužan u tablicu Tehničkih specifikacija u stupcu „Stranica tehničke dokumentacije“ upisati podatak o stranici Tehničke dokumentacije koja je priložena ponudi, a iz koje je vidljivo da ponuđeni predmet nabave zadovoljava traženu tehničku, odnosno funkcionalnu karakteristiku.

*The bidder must submit an official offer for the technical characteristics.*

*The bidder must fulfill data in „Offered value“. In „Page No. of Technical documentation“ the bidder must write the page number from offer where can see this information.*

Ponuđeni predmet nabave je pravilan i prihvatljiv ako zadovoljava sve navedene uvjete i svojstva.

Ponuditelj mora ponuditi sve stavke Tehničkih specifikacija. Nije prihvatljivo precrtavanje ili korigiranje stavke u Tehničkim specifikacijama.

*The bidder must offer all items of technical specifications. Not acceptable tracing or correction items in the Technical Specifications*.

TEHNIČKE I FUNKCIONALNE SPECIFIKACIJE PREDMETA NABAVE/

TECHNICAL AND FUNCTIONAL SPECIFICATIONS OF PROCUREMENT SUBJECT

| **No.** | **Required technical and functional specifications** | **Zahtijevana tehnička i funkcionalna specifikacija** | **Required value(Tražena vrijednost)** | **Offered value(Ponuđena vrijednost)** | **Page No. of Technical documentation****(Stranica tehničke dokumentacije)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eng** | **Hrv** |
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  | **Kod troškovničkih stavki kod kojih je naveden proizvođač/marka/tip opreme ili uređaja dozvoljeno je ponuditi jednakovrijednu robu (npr. oprema, uređaji).** **On Technical features on Item where have manufacturer/brand/type for equipment or device allowed to offer equivalent equipment or device.** |
|  | **MACHINE MAIN TECHNICAL FEATURES/GLAVNE TEHNIČKE KARAKTERISTIKE STROJA** |
| 1. | Number of silos or storage bins | Broj silosa sa poklopcima | 6 kom |  |  |
| 2. | Material and plate thickness | Materijal i debljina lima silosa | Pocinčani čelik, MINIMALNO 2 mm |  |  |
| 3. | Capacity of storage bins | Kapacitet po silosu | min 2100 LITARA |  |  |
| 4. | Capacity for material in storage bins (Density 0,6KG/L) | Kapacitet (NASIPNA TEŽINA 0,6kg/l) | MIN1700 kg |  |  |
| 5.  | Screw transporter for filling | Pužni transporter za punjenje silosa | **□YES/DA □ NO/NE** |  |  |
| 6. | Supply voltage : 3x 400 V (AC); 50Hz | Radni napon: 3x 400 V (AC); 50Hz | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |  |
| 7. | Sensor for min levels of material, visual signaling | Senzor minimalne razine s svjetlosnom signalizacijom alarma; min 6 komada | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 8. | signaling in another room for min level of material | Zvučna i svjetlosna signalizacija za sve silose u drugoj prostoriji; 1 komad | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 9. | Sensor for max level, with contact for stopping filling | Senzor maksimalne razine s kontaktom za zaustavljanje sustava za punjenje | 6  |  |  |
| 10. | Fluisification valve with 2 output | Fluisifikacijski ventil s 2 izlaza | 6 |  |  |
| 11. | Device for filling material in bins | Jedinica za ručnu distribuciju materijala | 6 input/ulaza 36 output /izlaza Ø 50 |  |  |
| 12. | Inox pipes | Cijevi inox | Ø 50, 6m x min 32 komada |  |  |
| 13. | Segment inox | Segment inox | 90 stupnjeva Ø 50 x minimalno 24 komada  |  |  |
| 14. | Conectors inox Ø 50 | Spojnice inox Ø 50 | Minimalno 38 komada |  |  |
| 15. | Flexible pipe | Fleksibilna cijev pojačana | minimalno Ø 50, 30mx2komada |  |  |
| 16. | CE SYSTEM FOR EU | CE certifikat za EU | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 17. | Delivery time after order ( in month): Max 6 | Vrijeme dobave od slanja narudžbe ( u mjesecima): maks 6 | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 18. | Support for instalation and traning | Pomoć kod instalacije I obuka za rad na stroju | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 19. | Guaranty for maschine (mounts): min 12 | Jamstveni rok (mjeseci): min 12 | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 20. | Installation at buyer’s plant | Instalacija kod kupca | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 21. | Parity: | Paritet: | Prerada plastike Šantek |  |  |
| 22. | **Payment conditions:*** **100% 30 days after delivery machine at customer’s place**
 | Uvjeti plaćanja* 100% 30 dana nakon dostave stroja kod investitora
 | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 23. | **MANUFACTURER:** | Proizvođač: |  |  |  |
| 24. | **Model/Type** | Model/tip: |  |  |  |
| 25. | **Number of technical documentation /offer:** | Broj tehničke dokumentacije/ponude: |  |  |  |
| 26. | **Price (EUR / HRK)** | Cijena (EUR/HRK) |  |  |  |

**Predmet nabave**: **grupa 4 - Centralni sustav hlađenja vode ekstrudera i ostalih strojeva / Group 4 - Cooling system for exstruders and other maschines**

Ponuditelj nudi predmet nabave putem niže tablice Tehničkih specifikacija. Ponuditelj je dužan ispuniti svaku stavku u stupcu na način da „Ponuđenu vrijednost“ ispuni traženim podatkom, odnosno vrijednošću koju nudi, odnosno sa „DA“ ili „NE“ potvrdi da predmet nabave zadovoljava traženu tehničku karakteristiku. Također, ponuditelj je dužan u tablicu Tehničkih specifikacija u stupcu „Stranica tehničke dokumentacije“ upisati podatak o stranici Tehničke dokumentacije koja je priložena ponudi, a iz koje je vidljivo da ponuđeni predmet nabave zadovoljava traženu tehničku, odnosno funkcionalnu karakteristiku.

*The bidder must submit an official offer for the technical characteristics.*

*The bidder must fulfill data in „Offered value“. In „Page No. of Technical documentation“ the bidder must write the page number from offer where can see this information.*

Ponuđeni predmet nabave je pravilan i prihvatljiv ako zadovoljava sve navedene uvjete i svojstva.

Ponuditelj mora ponuditi sve stavke Tehničkih specifikacija. Nije prihvatljivo precrtavanje ili korigiranje stavke u Tehničkim specifikacijama.

*The bidder must offer all items of technical specifications. Not acceptable tracing or correction items in the Technical Specifications*.

After meeting the offer bidder must sing all pages and verifies the last pages.

TEHNIČKE I FUNKCIONALNE SPECIFIKACIJE PREDMETA NABAVE/

TECHNICAL AND FUNCTIONAL SPECIFICATIONS OF PROCUREMENT SUBJECT

| **No.** | **Required technical and functional specifications** | **Zahtijevana tehnička i funkcionalna specifikacija** | **Required value(Tražena vrijednost)** | **Offered value(Ponuđena vrijednost)** | **Page No. of Technical documentation****(Stranica tehničke dokumentacije)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eng** | **Hrv** |
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  | **MACHINE MAIN TECHNICAL FEATURES/GLAVNE TEHNIČKE KARAKTERISTIKE STROJA** |
|  | **Kod troškovničkih stavki kod kojih je naveden proizvođač/marka/tip opreme ili uređaja dozvoljeno je ponuditi jednakovrijednu robu (npr. oprema, uređaji).** **On Technical features on Item where have manufacturer/brand/type for equipment or device allowed to offer equivalent equipment or device.** |
| 1.. | Supply water chillerLike CHW 1202.20 “OMI” or equivalent-Total cooling capacity at standard conditions: 120 kW /50Hz-compresor power min 23200 W- supply voltage : 3x 400 V (AC); 50Hz-noise level: max 80 dB(A)-cooling media: R407C-ambient temp: -10 / +45-proces pump for output water-installation on a concrete base- filling with glycol-remote control | Dobava rashladnika vode,uključivo potreban spojni i montažni materijal, kao tip CHW 1202.20 “OMI” ili jednakovrijedno - rashladni kapacitet: najmanje ,120 kW / 50Hz -snaga kompresora najmanje 23200 W-radni napon: 3x 400 V (AC); 50Hz- nivo buke: najvise 80 dB(A)-rashladni medij R407C -temperatura ambijenta : -10 / 45 c -procesna pumpa za izlaznu vodu-montaža na betonskom temelju -punjenje glikolom -daljinsko upravljanje  | **2 komada****2 pieces** | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 1.1. | Closing valve for primary circut DN 50 | Ventil kugličasti za primarni krug DN 50 | 4 pieces /4 komada | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 1.2. | Glycol for cooling system (chillers-exchangers)  | Glikol za sustav chilleri izmjenjivači  | 100%, 450 l | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 2. | Supply water heat exchangers, including the required connection and installation material-head load: min 130 kW-Inlet temperature ⁰C : 7-Outlet temperature ⁰C : 12-water flow : 25-35 m3/h-connectors: NO50 | Dobava izmjenjivača topline voda/voda,uključivo potreban spojni i montažni materijal, tehničkih karakteristika: -učinak :najmanje 130 kW - ulazna temperature ⁰C : 7-izlazna temperature ⁰C : 12- protok vode: 25-35 m3/h - priključci NO50   | **2 komada****2 pieces** | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 2.1. | Supply way valve with temperature sensorDN 50 | Dobava , troputih ventila s EM pogonom, automatika, te potrebna ožičenja DN 50 | **2 komada****2 pieces** | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 2.2. | Supply valve ON/OFF DN 50 | Dobava kugličastog ventila DN 50 | **10 komada****10 pieces** | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 3. | Supply and centrifugal water pump, including the required connection and installation material-nominal flow on 3,5 bar :min 40 m3/h-rated power: max 7,5 kW-supply voltage : 3x 400 V (AC); 50Hz-degree of protection : IP 55- CE SYSTEM FOR EU-kit flange | Dobava centrifugalne pumpe za voduuključivo potreban spojni i montažni materijal,tehničkih karakteristika: protok pri tlaku 3,5 bar: najmanje 40 m3/h- snaga motora: najviše 7,5kw-radni napon: 3x 400 V (AC); 50Hz - IP 55- CE certifikat za EU-kontra prirubnice IT 50 | **1 komad****1 pieces** | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 4. | Supply FREQUENCY INVERTER - supply voltage : 3x 400 V (AC); 50Hz- CE SYSTEM FOR EU-output power: 7,5 Kw-PID | Dobava frekventnog invertera- radni napon: 3x 400 V (AC); 50Hz- CE certifikat za EU-Izlazna snaga: 7,5 kW-PID REGULACIJA | **1 komad****1 pieces** | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 4.1. | Supply valve ON/OFF DN 60 | Dobava kugličastog ventila DN 60 | **1 komad****1 pieces** | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 5. | Supply pressure sensor | Dobava senzora tlaka | **1 komad****1 pieces** | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 6. | Supply submersible drainage pumps-power: 1,1kW- supply voltage : 3x 400 V (AC); 50Hz- CE SYSTEM FOR EU-Q : min 24 m3/h | Dobava potopne pumpe-snaga: 1,1 kW- radni napon: 3x 400 V (AC); 50Hz- CE certifikat za EU-Q : najmanje 24 m3/h | **1 komad****1 pieces** | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 1. 77

7. | Supply air heat exchangers, including the required connection and installation materialAIR FLOW: 5,800 m3/hAir temperature 35/12 ⁰CWater flow : 13 m3/hInput Water temperature: ⁰C | Dobava IZMJENJIVAČ VODA/ZRAK, uključivo potreban spojni i montažni materijal, tehničkih karakteristika:PROTOK ZRAKA 5,800 m3/hTemperatura zraka 35/12 cPROTOK VODE : 13 m3/hTEMPERATURA ULAZNE VODE ⁰C | **1 komad****1 pieces** | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 7.1. | Supply way valve with temperature sensor | Dobava , troputih ventila s EM pogonom, automatika, te potrebna ožičenja  | **1 komad****1 pieces** | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  | Supply air heat exchangers, including the required connection and installation materialAIR FLOW: 3,200 m3/hAir temperature 35/12 ⁰CWater flow : 8 m3/hInput Water temperature: 7⁰C | Dobava IZMJENJIVAČ VODA/ZRAK, uključivo potreban spojni i montažni materijal, tehničkih karakteristika:PROTOK ZRAKA 3,200 m3/hTemperatura zraka 35/12 cPROTOK VODE : 8 m3/hTEMPERATURA ULAZNE VODE 7⁰C | **1 komad****1 pieces** | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 8.1. | Supply way valve with temperature sensor | Dobava , troputih ventila s EM pogonom, automatika, te potrebna ožičenja  | **1 komad****1 pieces** | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 9. | Supply air heat exchangers, including the required connection and installation materialAIR FLOW: 2,200 m3/hAir temperature 35/12 ⁰CInput Water temperature: 7⁰C | Dobava IZMJENJIVAČ VODA/ZRAK, uključivo potreban spojni i montažni materijal, tehničkih karakteristika:PROTOK ZRAKA 2,200 m3/hTemperatura zraka 35/12 cTEMPERATURA ULAZNE VODE 7⁰C | **1 komad****1 pieces** | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 9.1. | Supply way valve with temperature sensor | Dobava , troputih ventila s EM pogonom, automatika, te potrebna ožičenja  | **1 komad****1 pieces** | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 10. | Delivery time after order max ( in days):  | Vrijeme dobave od slanja narudžbe max (u danima):  | 90 |  |  |
| 11. | Instalation and traning | Instalacija I obuka za rad na stroju | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 12. | Guaranty for maschine (mounts):  | Jamstveni rok (mjeseci):  | 12 |  |  |
| 13. | Installation at buyer’s plant | Instalacija kod kupca | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 14. | Parity: | Paritet: | PP Šantek, Varaždinska 230, 42220 Novi Marof |  |  |
| 15. | **Payment conditions:*** **20% Pre-payment in order, debenture**
* **70% Payment before transport**
* **10% after installation machine at customer’s place**
 | Uvjeti plaćanja* 20% uplata avansa nakon potvrde narudžbe, zadužnica
* 70% uplata prije transporta
* 10% nakon instalacije stroja kod investitora
 | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 16. | **MANUFACTURER:** | Proizvođač: |  |  |
| 17. | **Model/Type** | Model/tip: |  |  |
| 18. | **Number of technical documentation /offer:** | Broj tehničke dokumentacije/ponude: |  |  |
| 19. | **Price (EUR / HRK)** | Cijena (EUR/HRK) |  |  |  |

**Predmet nabave**: **grupa 5 - Stroj za mljevenje tvrde otpadne plastike širine min 500 mm i stroj za mljevenje otpadne plastike širine min 350 mm / group 5 - Granulator with blades lenght min 500 mm and Granulator with blades lenght min 350 mm**

Ponuditelj nudi predmet nabave putem niže tablice Tehničkih specifikacija. Ponuditelj je dužan ispuniti svaku stavku u stupcu na način da „Ponuđenu vrijednost“ ispuni traženim podatkom, odnosno vrijednošću koju nudi, odnosno sa „DA“ ili „NE“ potvrdi da predmet nabave zadovoljava traženu tehničku karakteristiku. Također, ponuditelj je dužan u tablicu Tehničkih specifikacija u stupcu „Stranica tehničke dokumentacije“ upisati podatak o stranici Tehničke dokumentacije koja je priložena ponudi, a iz koje je vidljivo da ponuđeni predmet nabave zadovoljava traženu tehničku, odnosno funkcionalnu karakteristiku.

*The bidder must submit an official offer for the technical characteristics.*

*The bidder must fulfill data in „Offered value“. In „Page No. of Technical documentation“ the bidder must write the page number from offer where can see this information.*

Ponuđeni predmet nabave je pravilan i prihvatljiv ako zadovoljava sve navedene uvjete i svojstva.

Ponuditelj mora ponuditi sve stavke Tehničkih specifikacija. Nije prihvatljivo precrtavanje ili korigiranje stavke u Tehničkim specifikacijama.

*The bidder must offer all items of technical specifications. Not acceptable tracing or correction items in the Technical Specifications*.

After meeting the offer bidder must sing all pages and verifies the last pages.

TEHNIČKE I FUNKCIONALNE SPECIFIKACIJE PREDMETA NABAVE/

TECHNICAL AND FUNCTIONAL SPECIFICATIONS OF PROCUREMENT SUBJECT

| **No.** | **Required technical and functional specifications** | **Zahtijevana tehnička i funkcionalna specifikacija** | **Required value(Tražena vrijednost)** | **Offered value(Ponuđena vrijednost)** | **Page No. of Technical documentation****(Stranica tehničke dokumentacije)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eng** | **Hrv** |
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  | **Kod troškovničkih stavki kod kojih je naveden proizvođač/marka/tip opreme ili uređaja dozvoljeno je ponuditi jednakovrijednu robu (npr. oprema, uređaji).** **On Technical features on Item where have manufacturer/brand/type for equipment or device allowed to offer equivalent equipment or device.** |
|  | **MACHINE MAIN TECHNICAL FEATURES/GLAVNE TEHNIČKE KARAKTERISTIKE STROJA** |
|  | Blades width: | Širina noževa: | Min/najmanje **500 mm** |  |  |
|  | Electric motor power: | Snaga elektro motora | **Min/najmanje 17 kW** |  |  |
|  | Number of rotating blades | Broj rotirajućih noževa | Min/najmanje 3 |  |  |
|  | Number off fiksed blades | Broj fiksiranih noževa | Min/najmanje 2 |  |  |
|  | Rotor diameter  | Promjer rotora | Min/najamnje 400mm |  |  |
|  | Feeding mouth | Dimenzije otvora ulaza |  |  |  |
|  | Hydraulic pump to operate hopper opening and closing | Hifraulični system za otvaranje izatvaranje mline | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |  |
|  | Holes diameter on sieve | Diametar otvora na situ | **10 mm** |  |  |
|  | Sound proofing enclosure | Zvučna izolacija mlina | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  | Conveyor belt with bridge metal detector | Transportna traka za ulazni material sa tunelskim metal detectorom | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  | Aspirator with cyclone | Transporter materijala sa ciklonom | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  | Electrical control board | Električni kontrolni panel | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  | Electrical control with overload motor protector, micro switch | Električno upravljanje opterečenja motora, mikroprekidači | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  | Supply voltage : Supply voltage : 3x 400 V (AC); 50Hz | Radni napon: Supply voltage : 3x 400 V (AC); 50Hz | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  | CE SYSTEM FOR EU | CE certifikat za EU | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  | Delivery time after order ( in days):  | Vrijeme dobave od slanja narudžbe ( u danima):  | **180** |  |  |
|  | Guaranty for maschine (mounts):  | Jamstveni rok (mjeseci):  | **12** |  |  |
|  | Instalation and traning (supplier place) | Instalacija I obuka za rad na stroju (kod proizvodača) | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |  |
|  | Parity: | Paritet: | Manufacturer’s place/ proizvodać | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| Customer's place / kupac | **□ YES/DA □ NO/NE** |
|  | **Payment conditions:*** **10% Pre-payment in order**
* **80% Payment after testing at manufacturer’s place, before transport**
* **10% after installation machine at customer’s place**
 | Uvjeti plaćanja* 10% uplata avansa nakon narudžbe
* 80% uplata nakon testiranja, prije transporta
* 10% nakon instalacije stroja kod investitora
 | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  | **MANUFACTURER:** | Proizvođač: |  |  |  |
|  | **Model/Type** | Model/tip: |  |  |  |
|  | **Number of technical documentation /offer:** | Broj tehničke dokumentacije/ponude: |  |  |  |
|  | **Price (EUR / HRK)** | Cijena (EUR/HRK) |  |  |  |

**Predmet nabave**: **grupa 6 - Linija reciklaže otpadne plastike / Group 6 - EXSTRUSION LINE FOR PLASTIC RECYCLING**

Ponuditelj nudi predmet nabave putem niže tablice Tehničkih specifikacija. Ponuditelj je dužan ispuniti svaku stavku u stupcu na način da „Ponuđenu vrijednost“ ispuni traženim podatkom, odnosno vrijednošću koju nudi, odnosno sa „DA“ ili „NE“ potvrdi da predmet nabave zadovoljava traženu tehničku karakteristiku. Također, ponuditelj je dužan u tablicu Tehničkih specifikacija u stupcu „Stranica tehničke dokumentacije“ upisati podatak o stranici Tehničke dokumentacije koja je priložena ponudi, a iz koje je vidljivo da ponuđeni predmet nabave zadovoljava traženu tehničku, odnosno funkcionalnu karakteristiku.

*The bidder must submit an official offer for the technical characteristics.*

*The bidder must fulfill data in „Offered value“. In „Page No. of Technical documentation“ the bidder must write the page number from offer where can see this information.*

Ponuđeni predmet nabave je pravilan i prihvatljiv ako zadovoljava sve navedene uvjete i svojstva.

Ponuditelj mora ponuditi sve stavke Tehničkih specifikacija. Nije prihvatljivo precrtavanje ili korigiranje stavke u Tehničkim specifikacijama.

*The bidder must offer all items of technical specifications. Not acceptable tracing or correction items in the Technical Specifications*.

TEHNIČKE I FUNKCIONALNE SPECIFIKACIJE PREDMETA NABAVE/

TECHNICAL AND FUNCTIONAL SPECIFICATIONS OF PROCUREMENT SUBJECT

| **No.** | **Required technical and functional specifications** | **Zahtijevana tehnička i funkcionalna specifikacija** | **Required value(Tražena vrijednost)** | **Offered value(Ponuđena vrijednost)** | **Page No. of Technical documentation****(Stranica tehničke dokumentacije)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eng** | **Hrv** |
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  | **MACHINE MAIN TECHNICAL FEATURES/GLAVNE TEHNIČKE KARAKTERISTIKE STROJA** |
|  | **Kod troškovničkih stavki kod kojih je naveden proizvođač/marka/tip opreme ili uređaja dozvoljeno je ponuditi jednakovrijednu robu (npr. oprema, uređaji).** **On Technical features on Item where have manufacturer/brand/type for equipment or device allowed to offer equivalent equipment or device.** |
| 1. | Contractual input materials and product aspects / Svojstva ulaznih materijala I aspekti proizvodnje |
| 1.1. | Processed material  | Kapacitet obrade materijala  | LDPE min/najmanje 190 kg/h |  |  |
| HDPE min/najmanje 170 kg/h  |  |  |
| HDPE **□YES/DA □ NO/NE**LDPE **□YES/DA □ NO/NE**LLDPE **□YES/DA □ NO/NE**MLDPE **□YES/DA □ NO/NE**PP **□YES/DA □ NO/NE** |
| 1.2. | Applicable Materialsplastic films, bags, waste from bag making process | Obrađivi materijali folije, vreće, otpad nastao proizvodnjom vreća |
|
|
| 1.3. | Input materials: blown film; origin of material: prod. Waste offline(producer); shape of material: Pieces, trim, shredded | Porijeklo materijala koja se prerađuje sa linijom: ekstrudirana folija, mljevena i drobljena plastika | **□YES/DA □ NO/NE** |  |
| 1.4. | Contamination: Heavily printed, clean, ink | Onečišćenost ulaznog materijala za obradu: 100% print; čista | **□YES/DA □ NO/NE** |  |
| 1.5. | Moisture Max 4 % | Vlažnost ulaznog materijala Maks. 4% | **□YES/DA □ NO/NE** |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 2. | Belt Conveyor | Transportna traka za ulazni material | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 3. | Double layer all metal detector | Tunelski detector metala | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 4. | Reel Feeder device for feeding of film directly from rolls | Dozator folije direktrno sa rola folije | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 5. | **Exstrusion line / Linija ekstrudora** |
| 5.1. | Diametar of cutter/compactor | Diametr aglomeratora | Min /najmanje 1000mm |  |  |
| 5.2. | Diametar of extruder screw | Diametr puža ekstrudera | Min/najmanje 65 mm |  |  |
| 5.3. | Cutter compactor motor:  | Snaga aglomeratora : | Max/najviše. 50 kW |  |  |
| 5.4. | Extruder motor:  | Snaga motora ekstrudera : | Max/najviše. 60 kW |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 6. | Powder Dosing Unit for powder and granulates | Dozator aditiva u obliku praha I granulate | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 6.1. | Dosing rate:  | Kapacitet doziranja:  | Min/najmanje 90kg/h |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 7. | Backflush filter with replacement screens without interrupting production | Izmjenjivač filtera koji omogućava izmjenu sita bez prekida proizvodnje | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 7.1. | -Number of filter screens: 4 pieces | -Broj filtera: 4 komada | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 7.2. | Screen diameter:  | Diametar filtera:  | Min/minimalno 100 mm |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 8. | Set die face pelletising system for converts the polymer melt into high quality uniform and dry pellets | Sustav za granuliranje materijala sa preradom sirovine u kvalitetne I suhe granule |  |  |
| 8.1. | Hot die face pelletiserINCLUDE:Hot die face palletiserDie plateKnife preusseure: Automatic setting Knife head | Samopodešavajući granulatorUKLJUČUJE:Glava za rezanje granulata:Glava za rezanjeMjerenim pritiskom podešavana glava sa noževima | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 8.2. | Pellet Dewatering screen with water pump station | Vodeni Separator za granulat sa jedinicom vodene pumpe | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 8.3. | Water pump station | Stanica sa vodenom pumpom | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 8.4. | Pellet Drying Centrigue | Centrifugalni sušač granulate | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| Horizontal | Horizontalni položaj uređaja | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| Drying unit | Sušač | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  |  |  |  |  |
| 9. | Pellet transport system | Sustav za transport granulata | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 10. | Bag fill unit | Jedinica za punjenje granulate u vreće | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 11. | Additional die plate for PP | Opcionalna glava za dodatni polimer PP | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 12.  | CE declaration of conformity | CE deklaracija o sukladnosti | **□YES/DA □ NO/NE** |  |
| 13. | Supply voltage : 3x 400 V (AC); 50Hz | Radni napon: 3x 400 V (AC); 50Hz | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 14. | **Spare parts package min:****Stationary knige 12 pc****Rotary knife 80 pc****Swoard probe 1pc****Screen 14 mesh 200 pc****Screen 24/110 mesh 100 pc****Pelletising knife 80 pc** | Komplet rezervnih dijelova minimalno:Stacionarni noževi Pokretni noževi Centrator noža Filter gustoće 14 Filter gustoće 24/110 Noževi za granuliranje  |  |  |  |
| 12 pieces/kom |  |
| 80pieces/ kom |  |
| 1pieces/kom |  |
| 200 pieces/kom |  |
| 100 pieces/kom |  |
| 80 pieces/kom |  |
|  |  |  |  |  |
| 15. | Delivery time after order ( in months):  | Vrijeme dobave od slanja narudžbe ( u mjesecima): | **6** |  |  |
| 16. | Instalation at buyer’s plant and traning | Instalacija I obuka za rad na stroju | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 17. | Guaranty for maschine (mounts):  | Jamstveni rok (mjeseci): | **12** |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 18. | Parity: | Paritet: | Manufacturer’s place / proizvodač | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
|  |  |  | Customer's place / kupac | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 19. | **Payment conditions:*** **20% Pre-payment in order and receipt bank Warranty**
* **70% Payment after testing at manufacturer’s place, before transport**
* **10% after installation machine at customer’s place**
 | Uvjeti plaćanja* 20% uplata avansa nakon potvrde narudžbe I primanja bankovne garancije
* 70% uplata nakon testiranja, prije transporta
* 10% nakon instalacije stroja kod investitora
 | **□ YES/DA □ NO/NE** |  |
| 20. | **MANUFACTURER:** | Proizvođač: |  |  |
| 21. | **Model/Type** | Model/tip: |  |  |
| 22. | **Number of technical documentation /offer:** | Broj tehničke dokumentacije/ponude: |  |  |
| 23. | **Price (EUR / HRK)** | Cijena (EUR/HRK) |  |  |  |

PRILOG V DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE / *ANNEX V*

**TROŠKOVNIK /*BUDGET***

Broj nabave/*Procurement number*:

Predmet nabave / *Subject of procurement*:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **br. grupe/ GROUP *NO*** | **Predmet nabave/ *Subject of procurement*** | **Jedinica mjere / *Unit*** | **Količina/ *Quantity***  | **Jedinična cijena u HRK ili EUR (bez PDV-a)/ *Unit price HRK or EUR (without VAT)*** | **Ukupna cijena u HRK ili EUR (bez PDV-a) / *Total price HRK or EUR (without VAT)*** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 1. |  |  |  |  |  |
| 2. |  |  |  |  |  |
| 3. |  |  |  |  |  |
| 4. |  |  |  |  |  |
| 5. |  |  |  |  |  |
| 6. |  |  |  |  |  |
|  |
| **Cijena ponude u HRK ili EUR bez poreza na dodanu vrijednost - brojkama/ *Tender price in HRK or EUR without VAT* – *number*:** |  |

U /*In*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_/\_\_/20\_\_. ZA PONUDITELJA/ *FOR TENDERER:*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(ime, prezime i potpis osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta)

/ *(Name, surname and signature of the legal representative)*