PRILOG IV

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

**VAŽNO:**

Ponuditelj ispunjava i prilaže svojoj ponudi tehničke specifikacije samo za onu(e) grupu(e) za koju(e) predaje ponudu.

Ponuditelj obavezno popunjava stupac «Ponuđene specifikacije» definirajući detaljno tehničke specifikacije ponuđene robe (ponuditelj popunjava tehničke specifikacije upisujući točne karakteristike ponuđene robe, izbjegavajući pri tome popunjavanje stupca samo riječima kao što su npr. „zadovoljava“, „DA“, „jednakovrijedno traženom“ ili „odgovara traženom“).

Stupac «Bilješke, napomene, reference na tehničku dokumentaciju» ponuditelj može popuniti ukoliko smatra potrebnim. Zahtjevi definirani Tehničkim specifikacijama predstavljaju minimalne tehničke karakteristike koje ponuđena roba mora zadovoljavati, ukoliko nije drugačije navedeno, te se iste ne smiju mijenjati od strane ponuditelja.

**GRUPA 1.: CNC tokarilica s y-osi i pogonjenim alatima te edukacija zaposlenika za pravilno rukovanje CNC tokarskim strojem**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stavka** | **Tražene specifikacije** | | | | | **Ponuđene specifikacije** | **Bilješke, napomene, reference na tehničku dokumentaciju** |
| **1.** | **CNC tokarilica s y-osi i pogonjenim alatima**  **Količina:** 1 komad | | | | | **Proizvođač:**  **Model:** |  |
| 1.1. | Promjer tokarenja | Minimalno / Maksimalno, u mm  200 / 320 | | | |  |  |
| 1.2. | Dužina tokarenja | | Minimalno 350 mm | | |  |  |
| 1.3. | Minimalni promjer tokarenja šipke (turning diameter) 51 mm | | | | |  |  |
| 1.4. | Broj okretaja glavnog vretena | | Minimalno, u okr./min /  4000 | | |  |  |
| 1.5. | Stezni konus vretena | | | A2-6 ili jednakovrijedno | |  |  |
| 1.6. | Hod šiljka minimalno 70 mm | | | | |  |  |
| 1.7. | Snaga glavnog motora (30min/kont.) minimalno 11 kW | | | | |  |  |
| 1.8. | Hodovi po osima X/Z/Y | | | Minimalno u mm  200/350/+30-30 | |  |  |
| 1.9. | Brzi hodovi po osima X/Z/Y | | | Minimalno, u m/min  20/20/10 | |  |  |
| 1.10. | Način stezanja alata na revolveru | | | VDI tip ili jednakovrijedno | |  |  |
| 1.11. | Broj alatnih mjesta na revolveru | | | 12 alatnih mjesta | |  |  |
| 1.12. | Broj alatnih mjesta za pogonjene alate | | | 12 alatnih mjesta | |  |  |
| 1.13. | Presjek držača vanjskog alata u mm | | | 20 mm | |  |  |
| 1.14. | Snaga pogonjenih alata motora (30min/kont.) minimalno 3.5 kW | | | | |  |  |
| 1.15. | Broj okretaja pogonjenih alata vretena | | | Minimalno u okr./min /  5000 | |  |  |
| 1.16. | Box vodilica stroja | | | | |  |  |
| 1.17. | Upravljačka naprava | | | Fanuc 0i ili jednakovrijedno | |  |  |
| 1.18. | Pritisak rashladne tekućine | | | Minimalno u Bar  3 | |  |  |
| 1.19. | Automatsko mjerenje reznog alata | | | | |  |  |
| 1.20. | Predpriprema za transporter materijala (dodavač) | | | | |  |  |
| 1.21. | Kontrola opterećenja osi | | | | |  |  |
| 1.22. | Signalna svjetiljka sa tri boje (Crvena/Žuta/Zelena) | | | | |  |  |
| 1.23. | Transporter strugotine, podizni tip sa trakom | | | | |  |  |
| 1.24. | Potpuno zatvoreni radni prostor stroja | | | | |  |  |
| 1.25. | Vrata sa sigurnosnim staklom | | | | |  |  |
| 1.26. | Osigurači/blokada otvaranja vrata kod automatskog rada stroja | | | | |  |  |
| 1.27. | Svjetiljka u radnom prostoru stroja | | | | |  |  |
| 1.28. | Dimenzije ili gabariti stroja, Visina/Širina/Dužina | | | | Maksimalno, V/Š/D u mm  2000 / 2000 / 2900 |  |  |
| 1.29. | Maksimalna težina stroja 5000 kg | | | | |  |  |
| 1.30. | Skladište rezervnih dijelova stroja | | | | |  |  |
| 1.31. | Mogućnost sklapanja godišnjih ugovora o održavanju strojeva | | | | |  |  |
| 1.32. | Upute za rad i održavanje na hrvatskom jeziku | | | | |  |  |
| 1.33. | CE certifikat ili izjava o sukladnosti | | | | |  |  |
| 1.34. | Dostava, transport, istovar i montiranje | | | | |  |  |
| 1.35. | Jamstvo min. 12 mjeseci | | | | |  |  |
| **2.** | **Edukacija zaposlenika za pravilno rukovanje CNC tokarskim strojem – 5 dana za 3 osobe** | | | | |  |  |

**GRUPA 2.:** **Alati za CNC stroj**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stavka** | **Tražene specifikacije** | | **Ponuđene specifikacije** | **Bilješke, napomene, reference na tehničku dokumentaciju** | **Ocjena**  **(DA/NE)** |
| **1.** | **Radijalni alat za CNC stroj**  **Količina: 1** | | **Proizvođač:**  **Model:** |  |  |
| 1.1. | Prihvat | VDI |  |  |  |
| 1.2. | Način stezanja | Stezne čahure ER25 |  |  |  |
| 1.3. | Omjer | 1:1 |  |  |  |
| 1.4. | Hlađenje | Unutarnje/vanjsko |  |  |  |
| 1.5. | Offset alata | X=55mm minimalno |  |  |  |
| 1.6. | Broj okretaja | Minimalno 5000 okr/min |  |  |  |
| 1.7. | Dostava, transport, istovar i montiranje | |  |  |  |
| 1.8. | Garancija min. 12 mjeseci | |  |  |  |
| **2.** | **Aksijalni alat za CNC stroj**  **Količina: 1** | | **Proizvođač:**  **Model:** |  |  |
| 2.1. | Prihvat | VDI |  |  |  |
| 2.2. | Način stezanja | Stezne čahure ER25 |  |  |  |
| 2.3. | Omjer | 1:1 |  |  |  |
| 2.4. | Hlađenje | Unutarnje/vanjsko |  |  |  |
| 2.5. | Broj okretaja | Minimalno  5000 okr/min |  |  |  |
| 2.6. | Dostava, transport, istovar i montiranje | |  |  |  |
| 2.7. | Garancija min. 12 mjeseci | |  |  |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_/\_\_/20\_\_.

ZA PONUDITELJA:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(ime, prezime i potpis osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta)