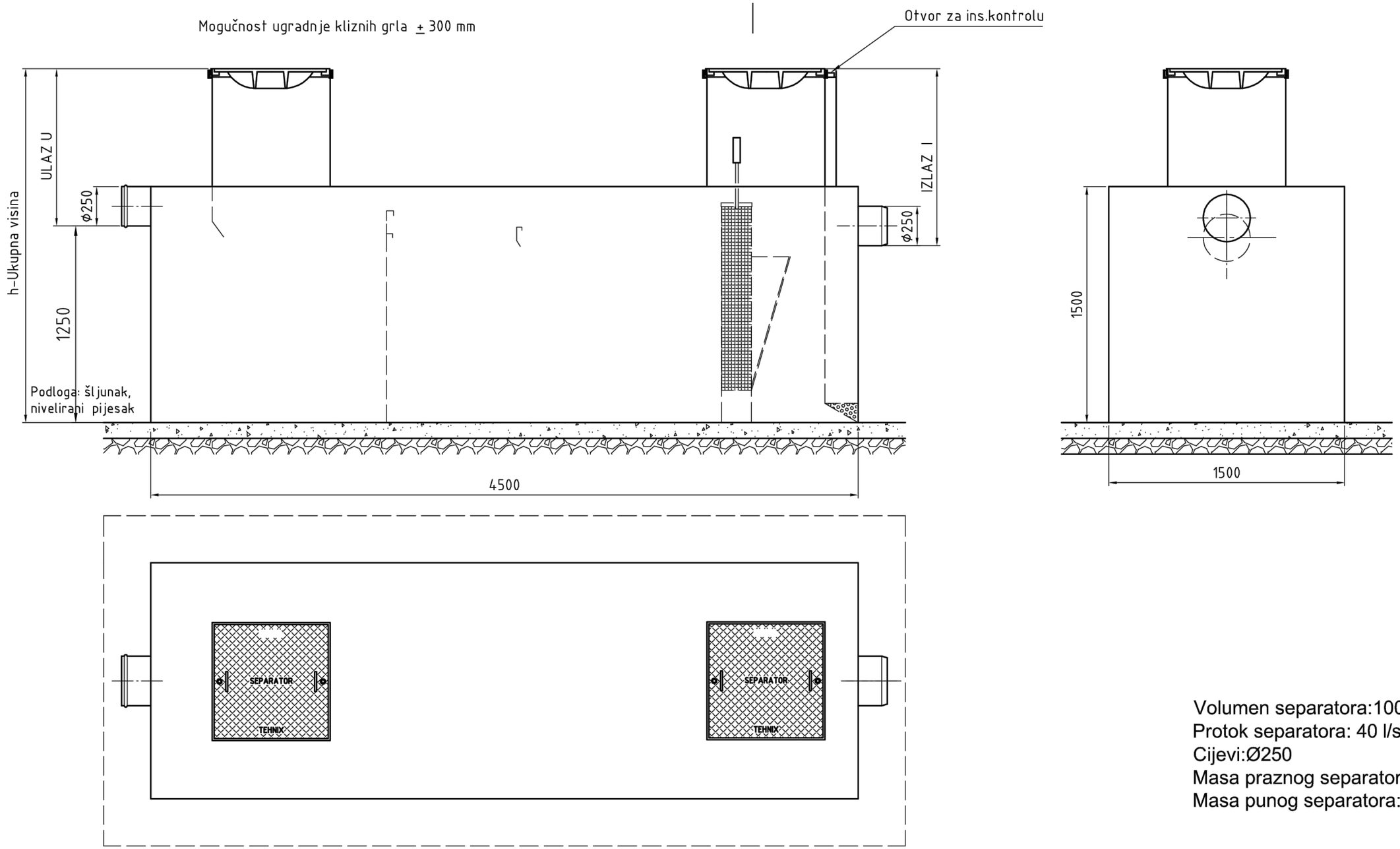


Volumen separatora:10000 l
Protok separatora: 40 l/s
Cijevi:Ø250
Masa praznog separatora:1900 kg
Masa punog separatora: 10500 kg

±0.00=136,80 m.n.m

Solarventprojekt ZAGREB Babukićeva 7	INVESTITOR	NAŠE KLASJE d.o.o. Raška 35, Zagreb	
	GRAĐEVINA	PROIZVODNA HALA KUPLJENOVO	
	LOKACIJA	Ulica Matije Gupca b.b., na k.č.br. 2081, k.o. Kupljenovo,	
	PROJEKT	STROJARSKI PROJEKT HIDROTEHNIČKIH INSTALACIJA	
GLAVNI PROJEKTANT	Darko Murković d.i.a.	Hrvatska komora inženjera strojarstva Tomislav Uroda dipl. ing. stroj. Ovlašteni inženjer strojarstva S 1885	MAPA 7/9 ZOP:NKK-1
PROJEKTANT	Tomislav Uroda, d.i.s.		DATUM 03.2017
SURADNIK	B. Tomljenović s.t.		MJERILO 1:100
DIREKTOR	Tomislav Uroda, d.i.s.		T.D. 235/VIK
SADRŽAJ	DETALJ SEPARATORA NAFTNIH DERIVATA RAZVOD V+K		NACRT BROJ 11