

Obrtničko učilište – ustanova za obrazovanje odraslih

Ilica 49, 10000 Zagreb

Datum 29. studeni 2018.

OBRTNIČKO UČILIŠTE provodi projekt financiran putem Operativnog programa 'Učinkoviti ljudski potencijali 2014.-2020.' pod nazivom **Cjeloživotnim obrazovanjem i osposobljavanjem do sigurnog zapošljavanja i bolje budućnosti (COSB); ŠIFRA PROJEKTA UP.03.2.3.02.0002**

DOKUMENTACIJA ZA NADMETANJE

Usluga izvođenja praktične nastave u okviru PO za poslove zavarivača:

MAG postupkom

REL postupkom

TIG postupkom

plinskim postupkom zavarivanja

(Ev. BROJ NABAVE-251-515-01/18/905)

I. OPĆI PODACI

1. Podaci o naručitelju:

Naziv: **Obrtničko učilište – ustanova za obrazovanje odraslih**

Adresa: **Ilica 49, 10000 Zagreb**

OIB: **66251160841**

Broj telefona: **+385 1 4826012**

Adresa elektroničke pošte: info@obrtnicko-uciliste.hr

Internetska adresa: www.obrtnicko-uciliste.hr

2. Dodatne informacije, objašnjenja li izmjene u vezi s dokumentacijom:

Sve obavijesti u svezi ovog postupka nabave mogu se dobiti od osobe za komunikaciju s gospodarskim subjektima:

Goran Švast, projektni voditelj, gsvast@obrtnicko-uciliste.hr

- Rok za postavljanje zahtjeva za dodatnim informacijama: **12. prosinca u 16:00 sati**
- Rok za objavu pojašnjenja na postavljene zahtjeve: **14. prosinca u 12:00 sati**
- Naziv i adresa (poštanska/elektronička) za podnošenje zahtjeva: gsvast@obrtnicko-uciliste.hr



II. PODACI O PREDMETU NABAVE

1. Predmet nabave:

- 1) Grupa 1: Trošak vanjskog stručnjaka za izvođenje praktične nastave u okviru PO za poslove zavarivača MAG postupkom
- 2) Grupa 2: Trošak vanjskog stručnjaka za izvođenje praktične nastave u okviru PO za poslove zavarivača REL postupkom
- 3) Grupa 3: Trošak vanjskog stručnjaka za izvođenje praktične nastave u okviru PO za poslove zavarivača TIG postupkom
- 4) Grupa 4: Trošak vanjskog stručnjaka za izvođenje praktične nastave u okviru PO za poslove zavarivača plinskim postupkom zavarivanja

Nije dozvoljeno nuđenje po grupama te ponuditelj mora dostaviti ponudu za cjelokupni predmet nabave. Razlog za jedinstvenu ponudu leži u održavanju kvalitete provedbe praktične nastave za sve 4 skupine polaznika.

2. Opis posla/Tehničke specifikacije (*vrsta, količina i način isporuke robe*):

Predmet nabave je izvođenje praktične nastave u okviru programa osposobljavanja (PO) za poslove zavarivača/ice MAG postupkom, REL postupkom, TIG postupkom te plinskim postupkom zavarivanja gdje će polaznici pohađati praktičnu nastavu u trajanju od 130h po programu osposobljavanja (četiri) u tvrtci/ustanovi koja se bavi ili podučava zavarivanje te ima osigurane materijalne i prostorne uvjete za provođenje praktične nastave u okviru programa osposobljavanja. Planirano je izvođenje praktične nastave za 4 grupe (1 grupa po zanimanju) u trajanju od 130 nastavnih sati. Očekivani broj polaznika po nastavnoj skupini (grupi) je 15.



Ponuđač mora elemente ove nabave, odnosno praktičnu nastavu u okviru PO za poslove zavarivača MAG/REL/TIG i plinskim postupkom provesti prema sljedećem nastavnom programu:

1. Zavarivač/ica MAG postupkom zavarivanja

Nastavna cjelina	Nastavni sadržaj	
Zavarivanje MAG postupkom	• Upoznavanje sa radnim mjestom elektrozavarivača za MAG postupak • Upoznavanje sa opremom za zaštitu na radu • Elementi za MAG zavarivanje • DC uređaj za MAG zavarivanje • Izvor energije • Dodatni materijal za MAG zavarivanje • Način prijenosa materijala • Plinovi za MAG zavarivanje • Utjecaj plina na način prijenosa materijala • Podešavanje parametara za MAG zavarivanje • Zavarivanje MAG postupkom • Tehnike rada; lijeva i desna • Greške kod MAG zavarivanja • Priprema za razne vrste zavarivanja MAG postupkom • Zavarivanje praškom punjene žice	P 6 VJ 24
Kutni spoj	• Jednoslojno zavarivanje kutnog spoja u horizontalnom položaju • Višeslojno zavarivanje kutnog spoja u horizontalnom položaju • Jednoslojno zavarivanje kutnog spoja u vertikalnom položaju prema gore • Višeslojno zavarivanje kutnog spoja u vertikalnom položaju prema gore • Jednoslojno zavarivanje kutnog spoja u vertikalnom položaju prema dolje • Jednoslojno zavarivanje kutnog spoja u vertikalnom položaju prema dolje	P 7 VJ 43
Sučeonni spoj	• Jednoslojno zavarivanje sučelnog spoja u horizontalnom položaju prema dolje • Jednoslojno zavarivanje sučelnog spoja u horizontalnom položaju prema gore • Jednoslojno zavarivanje sučelnog spoja u vertikalnom položaju prema dolje • Jednoslojno zavarivanje sučelnog spoja u vertikalnom položaju prema gore • Višeslojno zavarivanje sučelnog spoja u horizontalnom položaju prema dolje • Višeslojno zavarivanje sučelnog spoja u horizontalnom položaju prema gore • Višeslojno zavarivanje sučelnog spoja u vertikalnom položaju prema dolje • Višeslojno zavarivanje sučelnog spoja u vertikalnom položaju prema gore • Višeslojno zavarivanje sučelnog spoja u zidnom položaju	P 7 VJ 43

2. Zavarivač/ica REL postupkom zavarivanja

Nastavna cjelina	Nastavni sadržaj	
Zavarivanje REL postupkom	• Upoznavanje sa radnim mjestom elektrozavarivača za REL postupak • Upoznavanje sa opremom za zaštitu na radu • Elementi za REL zavarivanje • Uređaj za REL zavarivanje • Izvor energije • Dodatni materijal za REL zavarivanje • Način prijenosa materijala • Zaštita za REL zavarivanje • Utjecaj obloge na način prijenosa materijala • Podešavanje parametara za REL zavarivanje • Zavarivanje REL postupkom • Tehnike rada; lijeva i desna • Greške kod REL zavarivanja • Priprema za razne vrste zavarivanja REL postupkom	P 6 VJ 24
Kutni spoj	• Jednoslojno zavarivanje kutnog spoja u horizontalnom položaju • Višeslojno zavarivanje kutnog spoja u horizontalnom položaju • Jednoslojno zavarivanje kutnog spoja u vertikalnom položaju prema gore • Višeslojno zavarivanje kutnog spoja u vertikalnom položaju prema gore • Jednoslojno zavarivanje kutnog spoja u vertikalnom položaju prema dolje • Jednoslojno zavarivanje kutnog spoja u vertikalnom položaju prema dolje	P 7 VJ 43
Sučeonni spoj	• Jednoslojno zavarivanje sučelnog spoja u horizontalnom položaju prema dolje • Jednoslojno zavarivanje sučelnog spoja u horizontalnom položaju prema gore • Jednoslojno zavarivanje sučelnog spoja u vertikalnom položaju prema dolje • Jednoslojno zavarivanje sučelnog spoja u vertikalnom položaju prema gore • Višeslojno zavarivanje sučelnog spoja u horizontalnom položaju prema dolje • Višeslojno zavarivanje sučelnog spoja u horizontalnom položaju prema gore • Višeslojno zavarivanje sučelnog spoja u vertikalnom položaju prema dolje • Višeslojno zavarivanje sučelnog spoja u vertikalnom položaju prema gore • Višeslojno zavarivanje sučelnog spoja u zidnom položaju	P 7 VJ 43



Europska unija
"Zajedno do fondova EU"



EUROPSKI STRUKTURNI
I INVESTICIJSKI FONDovi



UČINKOVITI
LJUDSKI
POTENCIJALI

3. Zavarivač/ica TIG postupkom zavarivanja

Nastavna cjelina	Nastavni sadržaj	
Električni luk	• Upoznavanje sa radnim mjestom elektrozavarivača za TIG postupak • Upoznavanje sa opremom za zaštitu na radu • Elementi za TIG zavarivanje • Oprema za TIG zavarivanje • Uređaj za TIG zavarivanje • Izvor energije • Zaštitni plinovi kod TIG zavarivanja • Volfram elektrode • Način prijenosa materijala • Zaštita za TIG zavarivanje • Utjecaj obloge na način prijenosa materijala • Podešavanje parametara za TIG zavarivanje • Zavarivanje TIG postupkom • Tehnike rada; lijeva i desna • Greške kod TIG zavarivanja • Priprema za razne vrste zavarivanja TIG postupkom	P 6 VJ 24
Kutni spoj	• Jednoslojno zavarivanje kutnog spoja u horizontalnom položaju • Višeslojno zavarivanje kutnog spoja u horizontalnom položaju • Jednoslojno zavarivanje kutnog spoja u vertikalnom položaju prema gore • Višeslojno zavarivanje kutnog spoja u vertikalnom položaju prema gore • Jednoslojno zavarivanje kutnog spoja u vertikalnom položaju prema dolje • Jednoslojno zavarivanje kutnog spoja u vertikalnom položaju prema dolje	P 7 VJ 43
Sučelni spoj	• Jednoslojno zavarivanje sučelnog spoja u horizontalnom položaju prema dolje • Jednoslojno zavarivanje sučelnog spoja u horizontalnom položaju prema gore • Jednoslojno zavarivanje sučelnog spoja u vertikalnom položaju prema dolje • Jednoslojno zavarivanje sučelnog spoja u vertikalnom položaju prema gore • Višeslojno zavarivanje sučelnog spoja u horizontalnom položaju prema dolje • Višeslojno zavarivanje sučelnog spoja u horizontalnom položaju prema gore • Višeslojno zavarivanje sučelnog spoja u vertikalnom položaju prema dolje • Višeslojno zavarivanje sučelnog spoja u vertikalnom položaju prema gore • Višeslojno zavarivanje sučelnog spoja u zidnom položaju	P 7 VJ 43

4. Zavarivač/ica plinskim postupkom zavarivanja

Nastavna cjelina	Nastavni sadržaj	
Plinsko zavarivanje	• Upoznavanje s radnim mjestom za plinsko zavarivanje • Upoznavanje s opremom za zaštitu na radu • Elementi za plinsko zavarivanje • Boca za kisik • Boca za acetilen • Crijeva za plinove • Redukcijski ventil • Dodatni materijal za plinsko zavarivanje • Plamenici za plinsko rezanje • Pripremanje radnog mjesta • Pripremanje osnovnog materijala • Pripremanje dodatnog materijala • Paljenje plamena • Regulacija plamena • Zavarivanje plinskim postupkom • Rezanje plinskim postupkom	P 6 VJ 24
Kutni spoj	• Jednoslojno zavarivanje kutnog spoja u horizontalnom položaju • Višeslojno zavarivanje kutnog spoja u horizontalnom položaju • Jednoslojno zavarivanje kutnog spoja u vertikalnom položaju prema gore • Višeslojno zavarivanje kutnog spoja u vertikalnom položaju prema gore • Jednoslojno zavarivanje kutnog spoja u vertikalnom položaju prema dolje • Jednoslojno zavarivanje kutnog spoja u vertikalnom položaju prema dolje	P 7 VJ 43
Sučelni spoj	• Jednoslojno zavarivanje sučelnog spoja u horizontalnom položaju prema dolje • Jednoslojno zavarivanje sučeonog spoja u horizontalnom položaju prema gore • Jednoslojno zavarivanje sučelnog spoja u vertikalnom položaju prema dolje • Jednoslojno zavarivanje sučeonog spoja u vertikalnom položaju prema gore • Višeslojno zavarivanje sučeonog spoja u horizontalnom položaju prema dolje • Višeslojno zavarivanje sučeonog spoja u horizontalnom položaju prema gore • Višeslojno zavarivanje sučelnog spoja u vertikalnom položaju prema dolje • Višeslojno zavarivanje sučelnog spoja u vertikalnom položaju prema gore • Višeslojno zavarivanje sučeonog spoja u zidnom položaju	P 7 VJ 43

UVJETI IZVOĐENJA PRAKTIČNE NASTAVE:

Tehnička opremljenost

- Zbirka alata, elektroda i žica za zavarivanje nužnih za provedbu predmetne nabave
- Mogućnost demonstracije i rada na raznim uređajima za zavarivanje (najmanje 10 komada uređaja za zavarivanje)
- Ovaj program praktične nastave se ostvaruje u radionici/laboratoriju odnosno adekvatnom prostoru za provedbu praktične nastave
- Grupe do 15 polaznika rade pod nadzorom i prema uputama instruktora
- Osposobljenost prema zahtjevima norme HRN EN ISO/IEC 17024:2013 za certifikaciju zavarivačkog osoblja.

Kadrovska osposobljenost

Praktičnu nastavu mogu izvoditi:

- Dva (2) stručnjaka – instruktora zavarivanja s najmanje deset (10) godina iskustva u području izobrazbe zavarivača, koji posjeduju važeće ateste za MAG, TIG, REL i plinski postupak zavarivanja sukladno HRN EN ISO 9606-1:2014 izdan od akreditiranog tijela, od kojih najmanje jedan (1) stručnjak posjeduje IWS diplomu,
- Najmanje dva (2) stručnjaka s EWE/IWE, IWI diplomama od čega jedan (1) s najmanje deset (10) godina iskustva u provođenju sustava kvalitete izvođenja zavarivanja

Uz navedene uvjete, Ponuđač mora ispunjavati i posebne kategorije uvjeta propisane u točki III.

Zahtjevi definirani Opisom posla/tehničkim specifikacijama predstavljaju minimalne tehničke karakteristike koje ponuđena usluga mora zadovoljavati te se iste ne smiju mijenjati od strane ponuditelja.

3. Mjesto isporuke robe, izvršenja/izvođenja radova ili pružanja usluga:

Zagreb i Zagrebačka županija

4. Rok izvršenja radova/iskoruke robe/pružanja usluga:

10.01.2021.

5. Procijenjena vrijednost nabave (ako primjenjivo):

350.400,00 HRK bez PDV



6. Vrsta postupka nabave:

Naručitelj primjenjuje postupak nabave za osobe koje nisu obveznici zakona o javnoj nabavi.
Vrsta ugovora je ugovor o nabavi usluga

7. Adresa/izvor gdje su dodatne informacije/dokumentacija dostupne:

<http://www.strukturnifondovi.hr>



III. KRITERIJI ZA ODABIR GOSPODARSKOG SUBJEKTA

1. Ponuditelj treba ispunjavati sljedeće uvjete:

1) Pravni:

Svaki ponuditelj mora biti pravno i poslovno sposoban.

Kao dokaz ispunjenja ovog uvjeta, ponuditelj dostavlja sljedeće dokumente:

1. **Dokaz upisa u sudski, obrtni, strukovni ili drugi odgovarajući registar** države sjedišta gospodarskog subjekta. Upis u registar dokazuje se odgovarajućim izvodom, a ako se oni ne izdaju u državi sjedišta gospodarskog subjekta, gospodarski subjekt može dostaviti izjavu osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta s ovjerom potpisa kod nadležnog tijela. Izvod ili izjava ne smije biti starija od 3 mjeseca računajući od dana početka postupka ove nabave.

U slučaju zajednice ponuditelja, NOJN može tražiti od svih članova zajednice da pojedinačno dokažu svoju pravnu i poslovnu sposobnost.

2. Ponuditelj je također dužan dostaviti **potvrdu Porezne uprave o nepostojanju duga**, ne starija od 30 dana od početka postupka nabave.

Svi dokumenti mogu biti dostavljeni u izvorniku ili neovjerenj kopiji.

2) Stručni:

Ponuditelj mora dokazati da će za realizaciju Ugovora za cijelo vrijeme trajanja imati na raspolaganju dovoljan broj stručnjaka te njihovu stručnost.

1. Kao dokaz stručne kvalifikacije i broja stručnjaka Ponuditelj mora dokazati da stručnjaci koje navodi u svojoj ponudi posjeduju specifična znanja i iskustvo kako bi se osigurala uspješna i pravovremena provedbu ugovora o pružanju usluga koje su predmet ove nabave. S obzirom na procijenjenu vrijednost nabave te ozbiljnost i složenost projekta za koje će Naručitelj koristiti usluge koje su predmet ovog postupka javne nabave, kao i predviđeno trajanje provedbe projekta, Naručitelj je stava kako je za uspješnu i pravovremenu provedbu projekta nužno da u pružanju usluga koje su predmet ove nabave sudjeluje ponuditelj, odnosno, ključni stručnjaci sa značajnim općim i specifičnim iskustvom i to u sektoru strojarstva i brodogradnje, područje zavarivač. Vjerodostojni i potpuni dokazi stručnih kvalifikacija koje će Ponuditelj dostaviti će služiti u svrhu zadovoljenja kriterija i utvrđivanje bodovne vrijednosti specifičnog radnog iskustva stručnjaka, broja stručnjaka, te određivanje broja godina stručnog iskustva stručnjaka.



U cilju dokazivanja sposobnosti Ponuditelj mora priložiti:

Životopise ključnih stručnjaka s preslikama važećih **diploma i certifikata** kojima raspolažu.

U slučaju zajednice ponuditelja, svi članovi zajednice zajedno dužni su dokazati (kumulativno) zajedničku tehničku i stručnu sposobnost.

Ukoliko gospodarski subjekt ili zajednica ponuditelja za predmetno nadmetanje dokazuje svoju kadrovsku ili stručnu opremljenost putem podizvođača, o istom je potrebno dostaviti potpisanu i ovjerenu Izjavu o suradnji, Ugovor o poslovno-tehničkoj suradnji ili srodni treće strane, a koji se specifično odnose na predmetni broj nadmetanja odnosno evidencijski broj nabave.

2. Ponuditelj mora dokazati da ima iskustva u provođenju praktične nastave za zanimanje zavarivač te da posjeduje odgovarajuću materijalnu opremu za provedbu praktične nastave. U svrhu zadržavanja kvalitete praktične nastave Naručitelj kao stručni uvjet postavlja najmanje deset (10) obrazovnih skupina za koje je Ponuđač proveo praktičnu nastavu za poslove zavarivača. Najmanja vrijednost broja obrazovnih skupina predstavlja kumulativnu vrijednost odnosno zbroj nastavnih skupina iz sve 4 grupe tražene ovim Pozivom, dok je Ponuđač svaku određenu grupu (4) trebao provesti barem jednom (1). Oprema uključuje zbirku alata, elektroda i žica za zavarivanje, mogućnost demonstracije i rada na raznim uređajima za zavarivanje (najmanje 10 komada uređaja za zavarivanje), postoji najmanje 1 radionica/laboratorij za provođenje praktične nastave za grupu od 15 polaznika, a gdje rade pod nadzorom i prema uputama instruktora

U cilju dokazivanja sposobnosti Ponuditelj mora priložiti:

Izjavu kojom navodi i potvrđuje broj obrazovnih skupina za koje je izvedena praktična nastava u zanimanju zavarivač (za svaku grupu zasebno) te količinu i vrstu uređaja ili tehničke opreme za provođenje praktične nastave. Izjavu Ponuditelj piše u slobodnom obliku.



2. Razlozi isključenja gospodarskog subjekta:

Gospodarski subjekt isključuje se iz postupka nabave u bilo kojoj njegovoj fazi:

- ako nije registriran za djelatnost koja je predmet nabave
- ako je on ili osoba ovlaštena za njegovo zakonsko zastupanje pravomoćno osuđena za kazneno djelo sudjelovanja u zločinačkoj organizaciji, korupcije, prijevare, terorizma, financiranja terorizma, pranja novca, dječjeg rada ili drugih oblika trgovanja ljudima,
- ako nije ispunio obvezu plaćanja dospjelih poreznih obveza i obveza za mirovinsko i zdravstveno osiguranje, osim ako mu prema posebnom zakonu plaćanje tih obveza nije dopušteno ili je odobrena odgoda plaćanja,
- ako je lažno predstavio ili pružio neistinite podatke u vezi s uvjetima koje je Naručitelj naveo kao razloge za isključenje ili uvjete kvalifikacije.

U cilju dokazivanja sposobnosti Ponuditelj mora priložiti:

Obrazac izjave kojom gospodarski subjekt potvrđuje da nije predmet isključenja sukladno točki 2. (Prilog II.)

IV. PODACI O PONUDI

1. **Rok za dostavu prijava ili ponuda** (*datum i vrijeme*): **14.12.2018.**
2. **Način dostave prijava ili ponuda:** poštom, osobno, e-mailom
3. **Adresa za dostavu prijava ili ponuda:** Obrtničko učilište, Ilica 49, 10000 Zagreb; gsvast@obrtnicko-uciliste.hr
4. **Jezik ponude:** hrvatski
5. **Kriterij odabira ponude i način bodovanja (sukladno uvjetima iz točke 7.3 i 7.4):**
 - najbolji omjer cijene i kvalitete.

Kriterij za odabir ponude nabave je ekonomski najpovoljnija ponuda (najbolji omjer cijene i kvalitete).

Ako su dvije ili više valjanih ponuda jednako rangirane prema kriteriju za odabir ponude, Naručitelj će odabrati ponudu koja je zaprimljena ranije.



KRITERIJI ZA ODABIR EKONOMSKI NAJPOVOLJNIJE PONUDE I NJIHOV RELATIVNI ZNAČAJ:

Kriterij	Relativni značaj	Broj bodova
Cijena	30%	30
Specifično stručno iskustvo stručnjaka	30%	30
Ukupan broj stručnjaka EWE/IWE, IWI	10%	10
Broj godina stručnog iskustva stručnjaka	10%	10
Broj obrazovnih skupina za koje je izvedena praktična nastava u zanimanju zavarivač	10%	10
Uređaji za zavarivanje	10%	10
Maksimalni broj bodova	100%	100

OPIS KRITERIJA I NAČIN UTVRĐIVANJA BODOVNE VRIJEDNOSTI:

Bodovi se zaokružuju na dvije decimale po matematičkom pravilu zaokruživanja na više.

Metodologija ocjene ponuda koju će Naručitelj primijeniti je sljedeća:

a) Cijena (P)

Ponudi s najnižom cijenom dodjeljuje se maksimalnih 30 bodova.

Bodovi za pojedinačnu ponudu računaju se uz primjenu sljedeće formule:

$$P = PI/Pt \times 30$$

P = broj bodova koji je ponuda dobila za ponuđenu cijenu (zaokruženo na cijeli broj)

PI = najniža cijena ponuđena u postupku nabave

Pt = cijena ponude koja je predmet ocjene

30 = maksimalni broj bodova



b) Specifično stručno iskustvo stručnjaka

Naručitelj kao drugi kriterij određuje specifično iskustvo i kompetencije ključnih stručnjaka kako bi se osigurala uspješna i pravovremena provedbu ugovora o pružanju usluga koje su predmet ove nabave.

Za dokazivanje specifičnog iskustva ključnih stručnjaka koje je predmet bodovanja, ponuditelj prilaže životopis ključnih stručnjaka, a za dokaz kompetencija kopije pripadajućih certifikata/diploma gdje je primjenjivo.

U tablici ocjenjivanja navedeni su certifikati/diplome/ateste za svakog stručnjaka kojima pojedini dokazuju svoje kompetencije i znanja za uspješno obavljanje zadataka iz svoje domene stručnosti. Posjedovanje diplome i atesta je nužan uvjet da bi navedeni stručnjak bio uzet u ocjenjivanje. Naručitelj je, kao kadrovski uvjet koji Ponuđač treba zadovoljiti, postavio dva (2) stručnjaka – instruktora zavarivanja s najmanje deset (10) godina iskustva u području izobrazbe zavarivača, koji posjeduju važeće ateste za MAG, TIG, REL i plinski postupak zavarivanja sukladno HRN EN ISO 9606-1:2014 izdan od akreditiranog tijela, od kojih najmanje jedan (1) stručnjak posjeduje IWS diplomu. Nakon što Ponuđač zadovolji kadrovske uvjete, odnosno osigura broj kvalificiranih stručnjaka, može pristupiti bodovnom vrednovanju Specifičnog stručnog iskustva ostalih ponuđenih stručnjaka prema tablici u nastavku.

Maksimalni broj bodova koji ponuditelj može dobiti po ovom kriteriju je 30.

Naručitelj će svakoj ponudi dodijeliti odgovarajući broj bodova sukladno tablici u nastavku.

Kriterij	Vrijednost	Bodovi	Maksimalni broj bodova	Ukupni maksimalan broj bodova
Specifično stručno iskustvo stručnjaka	atest HRN EN ISO 9606-1:2014	2	20	30
	IWS diploma ili srodno	10	10	

Bodovno vrednovanje specifičnih atesta HRN EN ISO 9606-1:2014 se kumulativno zbraja, dok je najviši mogući broj bodova 20.



c) Ukupan broj stručnjaka EWE/IWE, IWI

Naručitelj kao jedan od kriterija, a zbog zadržavanja kvalitete praktične nastave, određuje ukupan broj stručnjaka s EWE/IWE, IWI diplomama. Naručitelj kao uvjete određuje:

- najmanje dva (2) stručnjaka EWE/IWE, IWI od čega jedan (1) s najmanje deset (10) godina iskustva u provođenju sustava kvalitete izvođenja zavarivanja.

Nakon što je Ponuđač zadovoljio gore navedene uvjete od dva (2) navedena stručnjaka, može staviti u razmatranje dodatne stručnjake koji će se bodovati prema sljedećoj tablici.

Maksimalni broj bodova koji ponuditelj može dobiti prema ovom kriteriju je 10.

Bodovna vrijednost prema ovom kriteriju izračunava se prema sljedećoj formuli:

Kriterij	Vrijednost	Bodovi	Maksimalan broj bodova
Ukupan broj stručnjaka	2 stručnjaka	1	10
	3-4 stručnjaka	5	
	5 i više stručnjaka	10	

Ponuda ponuditelja koji ponudi manje od dva (2) gore navedena specifična stručnjaka bit će odbijena.

d) Broj godina stručnog iskustva stručnjaka

Naručitelj kao jedan od kriterija određuje broj godina stručnog iskustva stručnjaka.

Maksimalni broj bodova koji ponuditelj može dobiti prema ovom kriteriju je 10.

Naručitelj će predložene stručnjake bodovati prema kriterijima kako su prikazani u sljedećoj tablici, a temeljem priloženih životopisa ili drugih relevantnih dokumenata:

Kriterij	Vrijednost	Bodovi	Maksimalan broj bodova
Broj godina stručnog iskustva stručnjaka	Do 10 godina	1	10
	11-14 godina	5	
	15 i više godina	10	

Naručitelj kao jedan od kriterija određuje kumulativni zbroj najmanje 10 godina stručnog radnog iskustva za najmanje 4 stručnjaka. Bodovno vrednovanje broja godina stručnog iskustva stručnjaka će se kumulativno zbrojiti i podijeliti s brojem stručnjaka nakon čega će se dobiti aritmetička sredina zbroja bodova stručnjaka, a po formuli:



$$\text{Broj bodova}_{(b)} = \text{Broj godina}_{(1)} + \text{Broj godina}_{(2)} + \text{Broj godina}_{(n)} \dots / n$$

Broj bodova_(b) = aritmetička sredina ukupnog zbroja bodova unutar kriterija „Broj godina stručnog iskustva stručnjaka“

Broj godina₍₁₎ = ukupni zbroj godina stručnog radnog iskustva stručnjaka 1

Broj bodova₍₂₎ = ukupni zbroj godina stručnog radnog iskustva stručnjaka 2

n= broj stručnjaka angažiranih za pružanje usluga

e) Broj obrazovnih skupina za koje je izvedena praktična nastava u zanimanju zavarivač

Naručitelj kao jedan od kriterija određuje broj obrazovnih skupina za koje je izvedena praktična nastava u zanimanju zavarivač. Bodovno vrednovanje kriterija Naručitelj će izvršiti temeljem Izjave Ponuđača.

Maksimalni broj bodova koji ponuditelj može dobiti prema ovom kriteriju je 10.

Naručitelj će broj izvršenih obrazovnih skupina bodovati prema kriterijima kako su prikazani u sljedećoj tablici:

Kriterij	Vrijednost	Bodovi	Maksimalan broj bodova
Broj obrazovnih skupina za koje je izvedena praktična nastava u zanimanju zavarivač	Do 10	1	10
	11 – 30	5	
	31 i više	10	

Ponuda Ponuđača koji ponudi manje od deset (10) obrazovnih skupina za koje je izvedena praktična nastava u zanimanju zavarivač, te najmanje jednu (1) obrazovnu skupinu po grupi (4) bit će odbijena.



f) Uređaji/tehnička oprema

Naručitelj kao jedan od kriterija određuje broj uređaja ili tehničku opremu nužnu za provedbu programa osposobljavanja. Uređaji i oprema se odnosi na:

- uređaj za zavarivanje MAG postupak zavarivanja
- uređaj za zavarivanje REL postupak zavarivanja
- uređaj za zavarivanje TIG postupak zavarivanja
- uređaj za zavarivanje plinski postupak zavarivanja

Maksimalni broj bodova koji ponuditelj može dobiti prema ovom kriteriju je 10, a boduje se za ukupan broj uređaja.

Naručitelj će predloženu opremu bodovati prema kriterijima kako su prikazani u sljedećoj tablici:

Kriterij	Vrijednost	Bodovi	Maksimalan broj bodova
Uređaji za zavarivanje	10	1	10
	11-19	5	
	20 i više	10	

Ukupna ocjena ponude

Naručitelj će ocijeniti pristigle ponude prema gore navedenim kriterijima.

Ukupna ocjena (UP) ponude će biti zbroj ocjena po svih pet kategorija:

UP = Cijena + Specifično stručno iskustvo stručnjaka + Ukupan broj stručnjaka EWE/IWE, IWI + Broj godina stručnog iskustva stručnjaka + Broj obrazovnih skupina za koje je izvedena praktična nastava u zanimanju zavarivač + Uređaji/tehnička oprema.



6. Popis dokumenata koji ponuditelji trebaju dostaviti:

- 1) Ponudbeni list (Prilog I.)**
- 2) Obrazac izjave kojom gospodarski subjekt potvrđuje da nije predmet isključenja sukladno stavci III. (Prilog II.)**
- 3) Dokaz upisa u sudski, obrtni, strukovni ili drugi odgovarajući registar države sjedišta gospodarskog subjekta.**
- 4) Potvrdu Porezne uprave o nepostojanju duga, ne starija od 30 dana od početka postupka nabave**
- 5) Za dokazivanje broja i specifičnog iskustva ključnih stručnjaka koje je predmet bodovanja, ponuditelj prilaže diplome i životopise ključnih stručnjaka s eventualnim preslikama važećih certifikata kojima raspolažu.**
- 6) Izjavu kojom potvrđuje broj obrazovnih skupina za koje je izvedena praktična nastava u zanimanju zavarivač te količinu i vrste uređaja ili tehničke opreme nužne za provođenje praktične nastave. Izjavu Ponuđač dostavlja u slobodnom obliku.**
- 7) Obrazac troškovnika (Prilog III.)**
- 8) Izjavu o prihvaćanju kontrole (Prilog IV.)**



V. NAČIN PODNOŠENJA PREDSTAVKI

Svaki kandidat ili ponuditelj može podnijeti predstavku ako smatra da je njegova ponuda trebala biti odabrana kao najbolja, ali je to onemogućeno zbog postupanja Naručitelja protivno odredbama ove Dokumentacije za nadmetanje.

Predstavka se podnosi u pisanom obliku u roku 8 dana od dana primitka Odluke o odabiru ili Odluke o poništenju Naručitelju na adresu:

OBRTNIČKO UČILIŠTE – ustanova za obrazovanje odraslih, Ilica 49, 10000 Zagreb.

Podnositelj mora u predavci obrazložiti svoje navode.

Podnošenje predstavke ne zaustavlja sklapanje ugovora o nabavu.

