

Projekt je sufinancirala
Europska unija iz
Europskog fonda za
regionalni razvoj



Operativni program
**KONKURENTNOST
I KOHEZIJA**



Sukladno Ugovoru o dodjeli bespovratnih sredstava KK.03.2.1.15.0215 i Prilogu 4. „PRAVILA O PROVEDBI POSTUPAKA NABAVA ZA NEOBVEZNIKE ZAKONA O JAVNOJ NABAVI (NOJN)“, STYPE CS d.o.o. objavljuje:

ODLUKU O ODABIRU NAJPOVOLJNIJEG PONUDITELJA

U otvorenom postupku nabave za neobveznike javne nabave, provedena je nabava za predmet nabave CNC stroj za tokarenje, evidencijski broj nabave: KK03.2.1.15-2, procijenjene vrijednosti nabave od 991.305,60 HRK bez PDV-a, na koju su se prijavila četiri ponuditelja, te je odabrana sljedeća ponuda:

- **TEXIMP d.o.o.**, Rimski put 31, 10360 Sesvete, koji je ponudio ekonomski najpovoljniju ponudu čiji ukupni zbroj bodovne vrijednosti svih kriterija (zbroj bodova cijene i kvalitete), sukladno tehničkim specifikacijama i svim ostalim uvjetima iz dokumentacije za nadmetanje, iznosi 345.391,99 bodova, s ponuđenom cijenom od 948.730,01 HRK bez PDV-a, odnosno 1.185.912,51 HRK s uključenim PDV-om.

„Povećanje konkurentnosti poslovanja i održivosti proizvodnje kroz ulaganje u nabavu opreme“

Projekt je sufinancirala Europska unija iz:

Europskog fonda za regionalni razvoj/ Kohezijskog fonda/ Europskog socijalnog fonda

Sadržaj dokumenta isključiva je odgovornost STYPE CS d.o.o. i ni na koji način ne može se smatrati da odražava gledišta Europske unije.



Broj	Tražene tehničke karakteristike		Opis bodovanja kvalitete	Opis (Prazna polja ispunjava ponuđač točnim karakteristikama ponuđenog predmeta nabave)
	NABAVA CNC TOKARSKOG STROJA		-----	-----
1.	CNC TOKARSKI STROJ - Tehničke specifikacije		-----	CNC TOKARSKI STROJ
1.1.	Osnovne karakteristike stroja		-----	-----
1.1.1.	Hod stroja po X osi	Minimalno 210 mm	74 boda za svaki 1 mm iznad minimuma	318 mm, max.
1.1.2.	Hod stroja po Y osi	Minimalno 100 mm	740 bodova za svaki 1 mm iznad minimuma	101 mm, max.
1.1.3.	Hod stroja po Z osi	Minimalno 570 mm	148 bodova za svaki 1 mm iznad minimuma	584 mm, max.
1.1.4.	Broj okretaja pogonskog vretena	Minimalno 3400 okr/min	26 bodova za svaki 1 okr/min iznad minimuma	3400 okr/min, max.

„Povećanje konkurentnosti poslovanja i održivosti proizvodnje kroz ulaganje u nabavu opreme“

Projekt je sufinancirala Europska unija iz:

Europskog fonda za regionalni razvoj/ Kohezijskog fonda/ Europskog socijalnog fonda

Sadržaj dokumenta isključiva je odgovornost STYPE CS d.o.o. i ni na koji način ne može se smatrati da odražava gledišta Europske unije.



1.1.5.	Maksimalna kontinuirana snaga pogonskog vretena	Minimalno 14 kW	-----	14 kW
1.1.6.	Brzina pogonjenih alata	Minimalno 4000 okr/min	15 bodova za svaki 1 okr/min iznad minimuma	6000 okr/min, max.
1.1.7.	Prihvat revolvera	BMT65, BMT60 ili VDI40	-----	BMT65
1.1.8.	Broj mjesta u revolveru za pogonjene i nepogonjene alate	Minimalno 12 mjesta za pogonjene alate	3.700 bodova za svako pogonjeno ili nepogonjeno mjesto u revolveru iznad minimuma	12 mjesta
1.1.9.	Maksimalan promjer tokarenja cijelom duljinom	Minimalno 300 mm	74 boda za svaki 1 mm iznad minimuma	457 mm.max.
1.1.10.	Maksimalni promjer šipke/cijevi koja se može prihvatiti kroz vreteno izvana	Minimalno 65 mm	3.200 bodova za svaki 1 mm iznad 76mm. Maksimalan broj bodova u ovoj liniji je 16.000.	76 mm. max
1.1.11.	Veličina amerikanera	Minimalno 254 mm Maksimalno 305 mm	-----	254 mm

„Povećanje konkurentnosti poslovanja i održivosti proizvodnje kroz ulaganje u nabavu opreme“

Projekt je sufinancirala Europska unija iz:

Europskog fonda za regionalni razvoj/ Kohezijskog fonda/ Europskog socijalnog fonda

Sadržaj dokumenta isključiva je odgovornost STYPE CS d.o.o. i ni na koji način ne može se smatrati da odražava gledišta Europske unije.

Projekt je sufinancirala
Europska unija iz
Europskog fonda za
regionalni razvoj



Operativni program
**KONKURENTNOST
I KOHEZIJA**



Europska Unija
Zajedno do
fondova EU



**EUROPSKI STRUKTURNI
I INVESTICIJSKI FONDOVI**

1.1.12.	Mjerenje alata	Automatski sustav umjeravanja alata	-----	DA
1.1.13.	Pumpa visokog tlaka	Minimalno 20 bar	-----	Da, 21 bar
1.1.14.	Mikronski filter za uklanjanje nečistoća iz rashladne tekućine	Maksimalna veličina čestica koje prolaze kroz filter: 60 mikrona	Svaki mikron manje od maksimuma donosi dodatnih 300 bodova	25 mikronski filter
1.1.15.	ETHERNET sučelje	Omogućuje prijenos podataka s računala na stroj	-----	DA
1.1.16.	Transporter strugotine	Specijalno prikladan za aluminij	-----	DA
1.1.17.	Automatski sustav odsisa zraka iz radnog prostora stroja		-----	DA
1.1.18.	Hvatač gotovih obradaka		-----	DA
1.1.19.	Programabilni konjić sa vlastitim pogonom		-----	DA

„Povećanje konkurentnosti poslovanja i održivosti proizvodnje kroz ulaganje u nabavu opreme“

Projekt je sufinancirala Europska unija iz:

Europskog fonda za regionalni razvoj/ Kohezijskog fonda/ Europskog socijalnog fonda

Sadržaj dokumenta isključiva je odgovornost STYPE CS d.o.o. i ni na koji način ne može se smatrati da odražava gledišta Europske unije.



1.2.	Dimenzije ili gabariti stroja dok su vrata zatvorena i sklopljena konzola Visina/Širina/Dužina		-----	
1.2.1.	Visina stroja	Maksimalno 2800 mm	-----	2438 mm
1.2.2.	Dužina tlocrtne površina koju zauzima stroj sa transportereom strugotine. Dužina je veća od dvije dimenzije.	Minimalno 3405 mm Maksimalno 5100 mm	-----	4521 mm
1.2.3.	Širina tlocrtne površina koju zauzima stroj sa transportereom strugotine. Širina je manja od dvije dimenzije.	Minimalno 2005 mm Maksimalno 3105 mm	-----	3048 mm
1.3.	Statički držači alata		-----	
1.3.1.	Radijalni, 3 komada		-----	DA
1.3.2.	Aksijalni, 3 komada		-----	DA

„Povećanje konkurentnosti poslovanja i održivosti proizvodnje kroz ulaganje u nabavu opreme“

Projekt je sufinancirala Europska unija iz:

Europskog fonda za regionalni razvoj/ Kohezijskog fonda/ Europskog socijalnog fonda

Sadržaj dokumenta isključiva je odgovornost STYPE CS d.o.o. i ni na koji način ne može se smatrati da odražava gledišta Europske unije.



1.4.	Pogonjeni držači alata	-----	
1.4.1.	Aksijalni – s opcijom vanjskog hlađenja alata, prijenosnog omjera 1:1 - 3 komada	-----	DA
1.4.2.	Radijalni – s opcijom vanjskog hlađenja alata, prijenosnog omjera 1:1 - 3 komada	-----	DA
1.4.3.	Aksijalni – s opcijom unutarnjeg hlađenja alata, prijenosnog omjera 1:1 - 2 komada	-----	DA
1.4.4.	Radijalni – s opcijom unutarnjeg hlađenja alata, prijenosnog omjera 1:1 - 2 komada	-----	DA
1.4.5.	Aksijalni - s opcijom vanjskog hlađenja alata, prijenosnog omjera 1:2 ili više (podizanje broja okretaja) – 1 komad	Prijenosni omjer u kombinaciji s vretenom za pogonjene alate mora dati minimalno 16.000 okr/min	DA, kratkoročno
1.4.6.	Radijalni - s opcijom vanjskog hlađenja alata, prijenosnog omjera 1:2 ili više (podizanje broja okretaja) – 1 komad	Prijenosni omjer u kombinaciji s vretenom za pogonjene alate mora dati minimalno 16.000 okr/min	DA
1.5.	Osigurači/blokada otvaranja vrata kod automatskog rada stroja	-----	DA

2.	Jamstvo stroja	Trajanje jamstva Minimalno 1 godina	1. godina nosi 0 bodova 2. godina nosi 18.500 bodova 3. godina nosi 22.200 bodova Svaka naredna godina nosi 25.900 bodova Primjer: 6 godina jamstva donosi 118.400 bodova po sljedećem izračunu $0+18.500+22.200+25.900*3=118.400$ Drugi primjer: 18 mjeseci donosi 9.250 bodova po sljedećem izračunu: $0+18.500*6/12=9.250$.	1 godina
3.	Uvjeti servisa - dolazak servisera na lice mjesta unutar 36h (ne računajući neradne dane) od pisane obavijesti	-----		DA
4.	Instalacija stroja kod naručitelja	-----		DA

Ostale tri ponude odbijene su jer su ukupni zbrojevi bodovne vrijednosti svih kriterija (zbroj bodova cijene i kvalitete), sukladno tehničkim specifikacijama i svim ostalim uvjetima iz

„Povećanje konkurentnosti poslovanja i održivosti proizvodnje kroz ulaganje u nabavu opreme“

Projekt je sufinancirala Europska unija iz:

Europskog fonda za regionalni razvoj/ Kohezijskog fonda/ Europskog socijalnog fonda

Sadržaj dokumenta isključiva je odgovornost STYPE CS d.o.o. i ni na koji način ne može se smatrati da odražava gledišta Europske unije.

Projekt je sufinancirala
Europska unija iz
Europskog fonda za
regionalni razvoj



Operativni program
**KONKURENTNOST
I KOHEZIJA**



dokumentacije za nadmetanje, u njihovim ponudama bili niži od ukupnog zbroja bodovne vrijednosti svih kriterija ponuditelja TEXIMP d.o.o.

Ova odluka stupa na snagu danom 20. ožujka 2020. godine i istom se stavlja van snage Odluka o odabiru najpovoljnijeg ponuditelja datirana 19. ožujka 2020. godine i objavljena 20. ožujka 2020. godine na web stranici <https://strukturnifondovi.hr/>.

Ponuditelj nezadovoljan ovom odlukom može podnijeti prigovor na odluku u roku od pet kalendarskih dana od primitka Odluke. Naručitelj će odgovoriti na prigovor u roku od pet kalendarskih dana. Ako je ponuditelj nezadovoljan odgovorom na prigovor, može pokrenuti odgovarajući postupak pred sudom. Podnošenje tužbe ili pokretanje sudskog postupka ne odlaže okončanje postupka nabave, odnosno sklapanje ugovora s odabranim ponuditeljem.

Za naručitelja:

STYPE CS
d.o.o.

Veliko Polje, Velikopoljska 32
direktor Stjepan Čajić

U Zagrebu 20. ožujka 2020. godine

„Povećanje konkurentnosti poslovanja i održivosti proizvodnje kroz ulaganje u nabavu opreme“

Projekt je sufinancirala Europska unija iz:

Europskog fonda za regionalni razvoj/ Kohezijskog fonda/ Europskog socijalnog fonda

Sadržaj dokumenta isključiva je odgovornost STYPE CS d.o.o. i ni na koji način ne može se smatrati da odražava gledišta Europske unije.