

1. TEHNIČKI ZAHTJEVI ZA IZRADU SPREMNIKA TUBA ZA UZORKOVANJE

Od Ponuditelja se očekuje da dostavi:

- sklopove, izradbene pozicije i standardne pozicije prema definiranim specifikacijama
- izrada pozicija uključuje:
 - rezanje limova
 - savijanje limova
 - strojnu obradu
- izrada sklopova uključuje:
 - naprešavanje (navučeni stezni spojevi)
 - zavarivanje
 - uprešavanje ležajeva
 - montiranje brtvi
 - spajanje vijcima

1.1. DOKUMENTACIJA (dostavlja Naručitelj)

- Crteže svih pozicija i sklopova u pdf formatu
- 3D model sklopa u STEP formatu

1.2. MATERIJAL (nabavlja Ponuditelj)

- S355JR, EN-AW 6060, EN-AW 5083, PA 6, POM C, PTFE, 1.4305
- atesti materijala prema EN 10204, 3.1.
- tolerancije materijala prema propisima proizvođača ili općenitim normama
- ukoliko materijal nije dobavljen ili je rok dobave materijala prevelik moguće je koristiti alternativne materijale sličnih ili boljih karakteristika uz prethodni dogovor s Naručiteljem
- rezanje materijala (sve pozicije) - toplinski rezovi razina kvalitete prema EN ISO 9013, Class 2

1.3. SAVIJANJE POZICIJA (izvodi Ponuditelj):

- savijanje limova izvesti prema Ponuditelju dostupnoj tehnologiji i strojevima
- tehnološku pripremu pozicija za savijanje radi Ponuditelj (tehnološki dodaci, razvijeni limovi)

1.4. STROJNA OBRADA (izvodi Ponuditelj):

- pregled dokumentacije i eventualne korekcije tolerancija, traženih kriterija s obzirom na proizvodne mogućnosti Ponuditelja (dogovor Naručitelja s Ponuditeljem)
- definiranje tehnologije strojne obrade prema dostupnim strojevima, obradnim sustavima
- Ponuditelj mora za svaku proizvedenu poziciju dostaviti ovjereni mjerni izvještaj

1.5. PRIPREMA ZA ZAVARIVANJE (izvodi Ponuditelj)

- pjeskarenje, čišćenje (ukoliko je potrebno)
- izrada skošenja, žlijebova, priprema spojeva za zavarivanje
- sve pomoćne naprave za pozicioniranje, sastav, zavarivanje i konačnu montažu (definira, konstruira i izrađuje Ponuditelj)

1.6. ZAVARIVANJE (izvodi Ponuditelj):

- izvršiti probna zavarivanja radi korekcije parametara i uspostave proizvodne kvalitete
- dimenzijska kontrola tijekom procesa zavarivanja, kontrola deformacija
- praćenje parametara zavarivanja tijekom rada, obavezan zapis
- fotodokumentacija
- prema potrebi prisutnost osobe za nadzor od strane DOK-ING-a

1.7. AKZ FINALNI (izvodi Ponuditelj):

- plan AKZ, uputa (definira Naručitelj, dostupno u roku 10 dana od potpisivanja Ugovora)
- temeljni AKZ premaz