

Naziv nabave:

CNC upravljani stroj za rezanje pločastog metala plazma i plinskim postupkom

Evidencijski broj nabave: OIE-II-04-22

ODGOVORI NA PITANJA PONUDITELJA

Sukladno točki 1.2. Poziva na dostavu ponuda, zainteresirani gospodarski subjekti tijekom roka za dostavu ponuda mogu zahtijevati dodatne informacije, objašnjenja ili izmjene u vezi s uvjetima iz poziva na dostavu ponuda. Pitanja i odgovori na pitanja zainteresiranih gospodarskih subjekata, bit će objavljeni bez navođenja podataka o podnositelju zahtjeva na internetskoj stranici www.strukturnifondovi.hr.

Putem kontakt adrese elektronske pošte navedene u Pozivu za dostavu ponuda, Naručitelj je 27.01.2022. zaprimio upit zainteresiranog gospodarskog subjekta u postupku nabave evidencijskog broja OIE-II-04-22, naziva nabave: CNC upravljani stroj za rezanje pločastog metala plazma i plinskim postupkom.

Upit gospodarskog subjekta sastoji se od tri pitanja koja objavljujemo u nastavku te se na iste daje odgovor Naručitelja:

1. Pitanje:

a. pod r.br. 1, redak 17: „Vodilice portala u standardu željezničkih tračnica EN 13674-1:2003 ili jednakovrijedno“. Smatramo da je ograničavanje ponuditelja na izvedbu stroja sa željezničkim tračnicama prekomjeran i nepotreban zahtjev, budući da vođenje po npr. linearnim vodilicama postiže istu svrhu i radnu učinkovitost stroja. Istovremeno je vođenje portala po linearnim vodilicama manje osjetljivo na onečišćenja budući da su iste djelomično zaštićene te samim time dugoročno kroz eksploataciju stroja zadržavaju traženu kvalitetu pozicioniranja, što ima izravan utjecaj na traženu kvalitetu rezanja. Potreba za održavanjem linearnih vodilica je manja u usporedbi sa željezničkim tračnicama. Molimo da razmotrite je li trenutno tražena specifikacija zaista neophodna za postizanje osnovne funkcije stroja.

Odgovor:

Temeljem zaprimljenog pitanja Naručitelj je detaljno revidirao Prilog 4 Tehničke specifikacije te odlučio promijeniti predmetnu specifikaciju, na način da doda mogućnost nuđenja stroja s tehničkom izvedbom linearnih vodilica budući da isto ne utječe na osnovnu funkciju koju predmet nabave mora zadovoljiti, a ujedno omogućava većem broju ponuditelja da podnesu ponudu.

2. Pitanje:

b. pod r.br. 1, redak 18: „Vodilice portala fizički odvojene od radnog stola za rezanje“. Budući da postoje tehnička rješenja traženog predmeta nabave koja uključuju izvedbu vodilica portala koje su integrirane u radni stroj stola, molimo da razmotrite nužnost navedene specifikacije.

Odgovor:

U Prilogu 4 Tehničke specifikacije raspisan je zahtjev da vodilice portala moraju biti fizički odvojene od radnog stola za rezanje, što predstavlja minimalni tehnički uvjet Naručitelja. Radni stol se u realnim uvjetima svakodnevno nalazi pod znatnim mehaničkim i toplinskim naprezanjima uslijed ukrcaja materijala i toplinskog postupka rezanja. Kada vodilice portala ne bi bile fizički odvojene od stola za rezanje, mehaničko i toplinsko naprezanje radnog stola moglo bi znatno utjecati na traženu kvalitetu rezanja, stoga izvedba integriranih vodilica portala Naručitelju nije prihvatljiva.

3. Pitanje:

b. pod r.br. 4, redak 56: „Minimalni protok odsisa 5500 m³/h“. Navodite bespotreban zahtjev minimalnog protoka odsisnog sustava budući da različita tehnička rješenja radnih strojeva zahtijevaju različite odsisne protoke. Bitno je da odsis ispunjava svoju funkciju, odnosno da omogućava potreban odsis reznih plinova i čestica, a odsisni stol veličine 6000x2000 mm uz drugačiju tehničku izvedbu odsisnog sustava radnog stola ne zahtijeva protok odsisa veći od 5040 m³/h. Molimo da razmotrite nužnost prethodno navedene specifikacije.

Odgovor:

Prilogom 4 Tehničke specifikacije Naručitelj je naveo uvjet da minimalni protok odsisa mora biti 5500 m³/h pri tome imajući na umu efikasnost odsisa i minimiziranje mogućih štetnih događaja uslijed nedovoljno jakog odsisa (poput mogućnosti eksplozije).

Razmatrajući pitanje potencijalnog ponuditelja i uzevši u obzir da tehničke specifikacije propisuju između ostalog karakteristiku „stupanj filtracije odsisnog sustava minimalno 99,999% za čestice iznad 0,5 mikrotona“, Naručitelj zaključuje da je za ispravno funkcioniranje predmeta nabave od minimalnog protoka odsisa važnije da priključna snaga ventilatora odsisnog sustava ne bude veća od 5,5 kW. Slijedom toga, izmijenjen je minimalni zahtjev naveden u retku 56.

Slijedom zaprimljenih pitanja gospodarskog subjekta, Naručitelj je razmotrio objavljene tehničke specifikacije te će se, radi osiguranja načela provedbe postupaka nabave i primitka većeg broja kvalitetnih ponuda, pristupiti dodatnim izmjenama tehničke specifikacije.

Kalinovac, 28. siječnja 2022.

RASCO d.o.o.