Stroj za kompletnu obradu okvira vrata za spoj pod kutem od 45° i 90°. Stroj izvodi operacije rezanja, bušenja i glodanja pod 0°- 45°. Strojem kontrolira industrijko računalo, koje automatski upravlja svim radnjama ciklusa. Računalo mora imati pristup internetskoj mreži.

Oprema stroja:

Čelična baze velike stabilnosti s vodilicama od čelika na kojima pomična kolica klize kako bi se postigla željena pozicija

Dvije pile s radijalnim potezima; pile Ø 400 koje pokreću elektromotori. Automatski nagib 0°-45° s gumbom za pokretanje. Usisni otvori za prašinu i uređaj za izbacivanje otpadaka.

Dvije jedinice za bočno bušenje. Jedinice su fiksne na 45° i potpuno su podesive kako bi se postiglo savršeno centriranje provrta. Mora sadržavati usisni otvori za prašinu.

Središnja jedinica s tri osi (od kojih su dvije interpolirane) pokretana elektromotorima bez četkica na kojima su ugrađeni:

- Vertikalna glodalica s elektro-vretenom snage minimalno 3,3 kW, i koja se rotira pri 18.000 o/min, potrebna za dobivanje glodanje na rubovima profila za stvaranje spoja pod 90°. Sadrži usisni otvor za prašinu.
- Jedinica za bušenje s velikom brzinom rotacije za pred-bušenje za dvokrake šarke.
- Jedinica za zavratnje dvokrake šarke. Automatski uređaj za hranjenje dvokrake šarke iz spremnika. Uvrtanje kontrolirano elektromotorom bez četkica za brzo i točno uvrtanje.
- Jedinica za četverokrake šarke. Vreteno je kompletno s automatskim uređajem za orijentaciju šarke prema smjeru otvaranja (LH/RH). Zavrtnje je napravljeno elektronsko kontroliranom osovinom, čahurom s četiri vijka za jednostavnu montažu/demontažu vretena.

Centralni valjkasti radni stol s automatskim mjenjačem. Uređaj klizi na kugličnim kliznim jedinicama, a kretanje se programira pomoću računala. Ova potpora omogućuje obradu klavir šarki.

Dva potporna radna stola sa sustavom blokiranja potiskom odozdo i referencom na vrhu. Sadrži vertikalni i horizontalni pritisak za blokiranje. Referentni sustav i blokiranje obratka s referencom na obrađenoj strani okvira, za bolju točnost spoja.

Sustav automatskog prednjeg istovara putem motoriziranih remena s pokretnim podizanjem. Uređaj brzo oslobađa radni stol i odlaže obrađeni komad na stol radi lakšeg hvatanja.

Upravljačka jedinica s visokokvalitetnim komponentama na kojoj se nalazi:

- Industrijsko računalo s LCD zaslonom i tipkovnicom protiv prašine. Prilagođeni softver u sustavu Windows za jednostavno programiranje stroja.
- Ethernet i USB pristup za jednostavno povezivanje.

- Ventilator za električnu ploču u kompletu s termostatom za automatski start. Ventilator održava ujednačenu temperaturu unutar električne ploče, kako bi osigurao dulji vijek trajanja elektronskih komponenti. Omogućuje redovitiji rad na temperaturama iznad 35°.
- Stroj prema "CE" pravilima.
- Neprekidno napajanje koje osigurava napajanje i sigurnost sustava tijekom nestanka struje.